

OXIRON IMPRIMACIÓN GALVANIZADO SPRAY

Interiores - Exteriores. Mate



Código de producto : OCP

Descripción

Protección anticorrosiva para superficies de acero galvanizado que se hallen dañadas por soldaduras, lijado, perforaciones, etc. Repara y se adapta al tono del galvanizado. Ofrece también una excelente protección anticorrosiva al acero.

Campos Aplicación

Puede usarse para proteger de la corrosión, soldaduras, zonas dañadas por desperfectos mecánicos en acero y planchas galvanizadas, etc., tanto en piezas nuevas como viejas.

Datos técnicos

Naturaleza	Combinación de resinas especiales
Brillo (UNE EN ISO 2813)	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,45 g/l
Rendimiento	Envase 400 ml: 2 m ²
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	Mínimo +8° C
Presentación	400 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar enérgicamente el spray durante 2-3 minutos después de que suenen las bolas mezcladoras. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, consistentes y libres de óxido y grasa.

Aplicar en capas finas y cruzadas, desde una distancia de 25 a 30cm.

Aunque este producto está diseñado para ser usado como capa única, también puede aplicarse como primera capa. En este caso, puede repintarse a las 24 con toda la gama de aerosoles OXIRON y TITAN.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Aplicar una 1 o 2 capas, dependiendo de la corrosión ambiental. Se puede acabar con cualquier esmalte de nuestra gama Spray.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2023-06 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158



OCP - OXIRON IMPRIMACIÓN GALVANIZADO SPRAY