



FICHA TECNICA

DUX SATINADO MIX

Descripción	Esmalte sintético satinado a base de resinas alquídicas, para sistema tintométrico Bruguer Color Mix.																			
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> * Muy buena brochabilidad. * Secado rápido. * Excelente poder cubriente. * Muy buena nivelación. * Gran dureza y resistencia al rayado. * Muy buena resistencia al exterior. * No contiene plomo. * Totalmente lavable. 																			
Usos	Exterior - Interior Para la obtención de lujosos acabados satinados de aspecto lacado. Indicado para el lacado de muebles y para la decoración en general: puertas, ventanas, paredes, techos, arrimaderos, zócalos, radiadores y tuberías de calefacción, etc.																			
Colores y tamaños	Colores según carta vigente	0,93 L; 1 L; 2,35 L; 2,5 L																		
Características técnicas	<p><u>Composición</u></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehículo fijo</td> <td>Resinas alquídicas.</td> </tr> <tr> <td>Pigmentos</td> <td>Dióxido de Titanio, pigmentos sin plomo y cargas minerales.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Hidrocarburos alifáticos.</td> </tr> <tr> <td>Aspecto</td> <td>Satinado.</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>Entre 1,0 y 1,3 Kgr/Lt. según base</td> </tr> <tr> <td>Secado a 23°C</td> <td>4 horas.</td> </tr> <tr> <td>Repintado a 23°C</td> <td>Después de 24 horas.</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico</td> <td>La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado. 15 m²/litro aprox. según soporte y modo de aplicación.</td> </tr> <tr> <td>Valor COV</td> <td>Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 400 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 392 g/l COV.</td> </tr> </table>		Vehículo fijo	Resinas alquídicas.	Pigmentos	Dióxido de Titanio, pigmentos sin plomo y cargas minerales.	Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.	Aspecto	Satinado.	Densidad	Entre 1,0 y 1,3 Kgr/Lt. según base	Secado a 23°C	4 horas.	Repintado a 23°C	Después de 24 horas.	Rendimiento teórico	La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado. 15 m ² /litro aprox. según soporte y modo de aplicación.	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 400 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 392 g/l COV.
Vehículo fijo	Resinas alquídicas.																			
Pigmentos	Dióxido de Titanio, pigmentos sin plomo y cargas minerales.																			
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.																			
Aspecto	Satinado.																			
Densidad	Entre 1,0 y 1,3 Kgr/Lt. según base																			
Secado a 23°C	4 horas.																			
Repintado a 23°C	Después de 24 horas.																			
Rendimiento teórico	La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado. 15 m ² /litro aprox. según soporte y modo de aplicación.																			
Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/d): 400 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 392 g/l COV.																			
Modo de empleo	<p><u>Condición de aplicación</u></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Útiles de aplicación</td> <td>Brocha o Rodillo.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Disolvente para sintéticos y grasos o White Spirit.</td> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td>Lista al uso para brocha y rodillo.</td> </tr> <tr> <td>Limpieza de utensilios</td> <td>Disolvente para sintéticos o Limpiador Multiuso</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 5 y 35°C</td> </tr> </table> <p><u>Sistema de aplicación</u></p> <p>Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización</p>		Útiles de aplicación	Brocha o Rodillo.	Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos o White Spirit.	Dilución	Lista al uso para brocha y rodillo.	Limpieza de utensilios	Disolvente para sintéticos o Limpiador Multiuso	Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C								
Útiles de aplicación	Brocha o Rodillo.																			
Disolvente	Disolvente para sintéticos y grasos o White Spirit.																			
Dilución	Lista al uso para brocha y rodillo.																			
Limpieza de utensilios	Disolvente para sintéticos o Limpiador Multiuso																			
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C																			

	Preparación previa	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.
--	--------------------	--

Pág. 1 de 2

DUX SATINADO MIX

	Superficies nuevas	Madera / Yeso Imprimir con Sellatine Imprimación Selladora. Hierro / Acero Imprimir con Brumin. Metales no férreos (Alum., Galvanizados, etc.) Imprimir con Preparación Multiuso Bruguer.
	Acabado	Aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Sat. Mix.
	Superficies pintadas	Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, eliminar el polvo y aplicar una o dos capas de Bruguer Dux Satinado Mix. Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficies nuevas. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.
	<u>Observaciones</u> Para la obtención de acabados im y capa además de tomar las deprecables será necesario un lijado suave entre capa durante el secado.	idas precauciones para evitar la caída de polvo
Información adicional	Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad
	Tiempo de almacenaje	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)

Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210

N.I.F. B-08218158

Página 2 de 2



Edición 11/2023

La presente edición anula las anteriores