

Descripción

Esmalte sintético uretanado de altos sólidos, especial para lacar e esmaltar. Excelente cobertura, nivelamento e enchimento de marcas de lixa, obtendo-se acabamentos de elevada perfeição, suavidade ao tato e ótimo aspeto de lacado. Resistente ao desgaste, fricção, manchas e manipulação intensiva. Muito lavável. Exteriores e interiores. Para proteger e embelezar toda a classe de superficies convenientemente preparadas de madeira, metal (móveis, estantes, portas, janelas, radiadores, etc.)



Titancolor



Fuego

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica uretanada altos sólidos.
Acabado	Alto Brilho
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Branco e gama cores + Bases TITANCOLOR: Branco, intermédia e neutra
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Branco: 1,17 - 1,19 kg/l / Preto: 0,97 - 0,99 kg/l / Cores: 0,96 - 1,20 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	12
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 hours
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 - 24 hours
Métodos de Aplicación	Trincha, rolo e pistola
Limpieza de Utensilios	Solvente Sintético e Oleosos, Solvente Sem Cheiro ou Agarrás Mineral.
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Bases TITANCOLOR
Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada	40 - 42 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	63 - 65 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (d) (400/300) Max. VOC 300 g/l
Presentación	4 l e 750 ml

Certificaciones

Reação ao Fogo UNE EN 13501-1: B - s1, d0 sobre substrato A1.
Emissão de VOC ISO 16000-6: A+

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e preparadas adequadamente. Eliminar qualquer resto de tinta, sujidade, gordura, ferrugem e revestimentos com má aderência utilizando solvente ou decapante, segundo as necessidades.

Os esmaltes de elevado conteúdo em sólidos deixam maior espessura de película. Não se deve aplicar espessuras maiores que as recomendadas para evitar problemas de secagem e aspeto superficial.

Com temperatura dos suportes inferiores a 10°C e com rendimentos baixos o tempo de repintura aumenta. Testar se a secagem está completa antes de voltar a pintar.

A cor branca aplicada sobre radiadores pode amarelecer em maior ou menor grau dependendo da temperatura alcançada.

Se desejar modificar o grau de brilho do nosso Esmalte Colorlux recomendamos misturá-lo com a gama de Esmalte Colorlux (Brilhante, Acetinado ou Mate) segundo as necessidades.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Madeira: lixar a madeira no sentido dos veios, limpar a fundo, eliminar resinas ou secreções de resina e rematar cantos vivos. Aplicar S70 Primário Multi-aderente Anti-oxidante, segundo as necessidades. Para madeiras no exterior recomenda-se tratar a madeira com Titanxyl Proteção Total Ultra, depois aplicar S70 Primário Multi-aderente Anti-oxidante segundo as necessidades.

Aço: eliminar a ferrugem mediante jacto abrasivo até ao grau Sa 21/2 ou mediante limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da norma ISO 8501-1. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de ferrugem e preparar com S70 Primário Multi-aderente Anti-oxidante. Para trabalhos no exterior serão necessárias duas demãos do primário anti-oxidante selecionado. Em interiores, uma demão será suficiente.

Outros suportes: Consultar.

Em todos os casos para:

Interiores: acabar com 1 ou 2 demãos de Colorlux.

Exteriores: acabar com 2 ou 3 demãos de Colorlux.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Lavar, lixar suavemente e aplicar diretamente 1 ou 2 camadas de Colorlux.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Eliminar totalmente e proceder como nas superfícies não preparadas.

Fecha de actualización : 2021-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.