

## DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi para pavimentos de dos componentes de baja viscosidad, curada con poliamida y formulada para sellar eficazmente superficies de cemento u hormigón.

- Excelentes propiedades de penetración y adherencia.
- Actúa como puente entre soportes de difícil adherencia y los productos de acabado.
- Gran dureza.



## DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Epoxi curada con poliamida
Acabado	Satinado
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco 0566 y Gris 0101
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,45 - 1,50 Kg/l
Rendimiento	1ª capa: 5 - 7 m <sup>2</sup> /l (70 μ secas) / 2ª capa: 8 - 10 m <sup>2</sup> /l (50 - 60 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	5 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 12 horas / Máximo: 2 días
Proporción de la Mezcla	Base: 3 / Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23°C	4 - 6 horas
Métodos de Aplicación	Rodillo
Dilucion	1ª capa: 15 - 20 % / 2ª capa: 0 - 5 %
Diluyente	Disolvente Epoxi DX 810
Limpieza de Utensilios	Disolvente Epoxi DX 810
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	120 - 160 μ secas en dos capas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C

Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 28 °C / Endurecedor: 28 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	52 - 54 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	480 g/l
Presentación	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## MODO DE EMPLEO

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar, limpias de polvo, grasa y aceites, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Cemento u hormigón: Deben estar completamente fraguados (mínimo 28 días) y secos. Eliminar eflorescencias o lechada de cemento con agua a presión, dejando secar a fondo antes de pintar. Si la superficie es muy lisa conferir rugosidad mediante fresado o granallado, eliminando el polvo por aspiración. Aplicar las capas de Imprimación Epoxi Suelos PXB 710 necesarias hasta el grosor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

☒ Otros Soportes: Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Eliminar las manchas de aceites y grasas, la pintura vieja mal adherida y cualquier otro contaminante superficial mediante sistemas mecánicos, eliminando el polvo generado por aspiración. Seguidamente sellar las zonas sin pintura con Imprimación Epoxi Suelos PXB 710 aplicada preferiblemente a brocha. Si las zonas con mala adherencia son muy extensas, acabar la preparación con una mano general de Imprimación Epoxi Suelos PXB 710. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

## PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobre coste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.