

## DESCRIPCIÓN

Primário e acabamento poliuretano de dois componentes antioxidante, formulado com base em Isocianatos alifáticos.

- Excelente resistência à intempérie em ambientes corrosivos tanto industriais como marítimos.
- Excelente resistência ao amarelecimento e ao desgaste por abrasão e impacto.
- Excelente retenção de brilho e cor.
- Contém Fosfato de Zinco.
- Utilizado como camada única de primário e acabamento sobre superfícies de aço ou galvanizado em ambientes entre C3 média e C4 alta, segundo a NP EN ISO 12944.
- Para estruturas metálicas, exterior de depósitos, contentores, superestruturas de barcos, etc...

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Poliuretano alifático
Acabamento	Semi brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: 60 - 80 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 + Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,2 - 1,3 kg/l
Rendimento	6 - 8 m <sup>2</sup> /l (80 - 100 µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 12 horas / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	45 - 60 minutos
Métodos de Aplicação	Trincha, pistola e airless
Diluição	Trincha: 5% / Airless: 0 - 5%
Diâmetro Bico	Airless: 0,017" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Poliuretano DX820 ou Diluyente Epoxi DX810

Limpeza de Utensílios	Diluyente Epoxi DX810
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	80 - 180 $\mu$ secos (1 ou 2 demãos airless. Trincha requer mais demãos para se obter a espessura especificada)
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Endurecedor: 33 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	64 - 66 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	300 g/l
Apresentação	15 l e 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICACIONES

Reação ao Fogo UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre substrato A1

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas, convenientemente limpas, secas e consistentes.

Em caso de ultrapassar o limite máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave decapagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

No processo de pintura fazer os ajustes antes de decorridos 5 minutos.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo ao grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de ferrugem. Aplicar as camadas de Esmalte Poliuretano DTM EXB560 segundo o esquema selecionado.

Galvanizado: aplicar diretamente Esmalte Poliuretano DTM EXB560 sobre aço galvanizado preparado convenientemente, eliminando sais e o ligeiro matizado da superfície.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar as gorduras, óleos e sujidades (com água doce à pressão e

diluyente, etc.) e depois deixar secar. Aplicar uma camada do Esmalte Poliuretano DTM EXB 560.

#### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. aplicar as demãos do Esmalte Poliuretano DTM EXB 560 suficientes, segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

*Data de atualização: 2021-05*

*Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.*