

## DESCRIPCIÓN

Imprimación y acabado poliuretano de dos componentes antioxidante, formulado en base a un isocianato alifático.

- Excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos.
- Excelente resistencia al amarillamiento y al desgaste por abrasión e impacto.
- Gran retención de brillo y color.
- Contiene Fosfato de Zinc.
- Uso como capa única de imprimación y acabado sobre superficies de acero o galvanizado en ambientes entre C3 media y C4 alta, según UNE EN ISO 12944.
- Para estructuras metálicas, exterior de depósitos, contenedores, superestructuras de barcos,



## DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Poliuretano alifático
Acabado	Semibrillo
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: 60 - 80 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco base 0566 + Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,2 - 1,3 kg/l
Rendimiento	6 - 8 m <sup>2</sup> /l (80 - 100 µ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 12 horas / Máximo: 7 días
Proporción de la Mezcla	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23°C	45 - 60 minutos
Métodos de Aplicación	Brocha, pistola y airless
Dilucion	Brocha: 5% / Airless: 0 - 5%
Diámetro Boquilla	Airless: 0,017" - 0,021"
Diluyente	Disolvente Poliuretano DX 820 o Disolvente Epoxi DX 810

Limpieza de Utensilios	Disolvente Epoxi DX 810
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	80 - 180 $\mu$ secas (1 o 2 manos airless. Brocha requiere más manos para conseguir el grosor especificado)
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Blanco base: 5% / Base neutra: 12,5%
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Endurecedor: 33 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	64 - 66 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	300 g/l
Presentación	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

## MODO DE EMPLEO

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

Caso de sobrepasar el límite máximo de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreado (Sand Sweeping), hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada.

En el proceso de pintado hacer los empalmes antes de transcurridos 5 minutos.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de Esmalte Poliuretano DTM EXB 560 según esquema seleccionado.

Galvanizado: aplicar directamente Esmalte Poliuretano DTM EXB 560 sobre acero galvanizado preparado convenientemente, eliminando sales y con ligero matizado de la superficie.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFÍCIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión,

disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una capa de Esmalte Poliuretano DTM EXB 560.

#### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Aplicar directamente las manos de Esmalte Poliuretano DTM EXB 560 según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

## PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2023-06

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.