

# ESMALTE POLIURETANO HP EXB 550

Interior - Exterior. Brillante

## TITAN

Código de producto : X55

## Descripción

Esmalte poliuretano brillante de dos componentes. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliácrlato con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos.

*Imprimaciones recomendadas: Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200, Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB210, Imprimación Epoxi Rica En Zinc HB SXB 220.*

## Campos Aplicación

Excelente retención de color y brillo en ambientes de corrosión alta C4 o muy alta C5, según UNE EN ISO 12944. Estructuras de acero previamente imprimadas con imprimaciones Epoxy 2K recomendadas.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano alifático altas prestaciones
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Brillo (UNE EN ISO 2813)</b>	60º: > 85 GU
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco base 0566 y Base neutra 0597
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,00 - 1,22 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l 45 - 55 μ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 5 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas / Máximo: 5 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 / Endurecedor: 1
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	5 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless
<b>Dilución</b>	Brocha: 5 % / Rodillo 0 - 5 % / Pistola: 15 - 25 % / Airless: 0- 5%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015"
<b>Diluyente</b>	Disolvente Epoxi DX 810 o Disolvente Poliuretano DX 820
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Epoxi DX 810 o Disolvente Poliuretano DX 820
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	40 - 80 μ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Teñido</b>	Sistema TITANCOLOR Industrial
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	Blanco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C Endurecedor: 33 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	49 - 52 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	480 g/l

## Presentación

4 l y 750ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

**Pintura de poliuretano alifático de acabado brillante de dos componentes UNE 48274:** Cumple  
**Reacción al Fuego UNE EN 13501-1:** B-s1,d0/sobre sustrato A1

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

Caso de sobrepasar el límite máximo de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreado (Sand Sweeping), hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

#### Aplicar siempre sobre superficies convenientemente imprimadas

*Acero:* aplicar **Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200**, **Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB 210** o **Imprimación Epoxi Rica En Zinc HB SXB 220** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

*Galvanizado:* aplicar **Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200** o **Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB 210** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

**En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).**

*Otros soportes:* Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas **Esmalte Poliuretano HP EXB 550** según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200** preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Poliuretano HP EXB 550** suficientes, según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X55 - ESMALTE POLIURETANO HP EXB 550