

ESMALTE EPOXI UNIVERSAL EXB 540

Interior. Brillante

TITAN

Código de producto : X54

Descripción

Esmalte de dos componentes, epoxi-poliamida, brillante. Recomendado como capa de acabado de sistemas epoxi. Posee elevadas prestaciones de dureza, tenacidad, y al desgaste provocado por abrasión e impacto. Por su naturaleza, tiene alta resistencia frente a diferentes productos químicos, como grasas, aceites, ácidos, disolventes y soluciones alcalinas . Gran impermeabilidad al agua.

Imprimaciones recomendadas: Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200, Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB 210 , Imprimación Epoxi Rica En Zinc HB SXB 220.

Campos Aplicación

Capa de acabado en interiores dónde se precisen acabados con buenas resistencias químicas y a la humedad. Plantas químicas, papeleras, etc...

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi poliamida
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: > 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco base 0566 y Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,99 - 1,16 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 10 m ² /l (45 - 55 μ)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días (Si se sobrepasa el límite máximo de repintado, será preciso provocar rugosidad en la superficie del film a fin de asegurar un buen anclaje)
Proporción de la Mezcla	Base: 2 / Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23ºC	6 - 8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless
Dilución	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola: 5 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,015"- 0,019"
Diluyente	Disolvente Epoxi DX 810 o Disolvente Poliuretano DX 820
Limpieza de Utensilios	Disolvente Epoxi DX 810 o Disolvente Poliuretano DX 820
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Volumen Máximo Pasta Colorante	Blanco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 30 ºC / Endurecedor: 30 ºC
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	49 - 51 %

COV (UNE EN ISO 11890-2)	470 g/l
Presentación	4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes. Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

Caso de sobrepasar el límite máximo de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreado (Sand Sweeping), hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar **Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200**, **Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB 210** o **Imprimación Epoxi Rica En Zinc HB SXB 220** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

Galvanizado: Si no requiere certificación según UNE EN ISO 12944, aplicar directamente sobre acero galvanizado preparado convenientemente, eliminando sales y con ligero matizado de la superficie. Si requiere certificación aplicar Imprimación **Epoxi Anticorrosiva SXB 200** o **Imprimación Epoxi Alto Espesor HB SXB 210** según esquema seleccionado.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas **Esmalte Epoxi Universal EXB 540** según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Epoxi Anticorrosiva SXB 200** preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Epoxi Universal EXB 540** suficientes, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
 España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
 Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
 Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
 T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X54 - ESMALTE EPOXI UNIVERSAL EXB 540