

## DESCRIÇÃO

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Poliuretano alifático
Acabamento	Brilhante texturado
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º > 85%
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,22 Kg/l
Rendimento	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 45 µ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo e pistola
Diluição	Pistola: 35 - 40 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm
Diluyente	Diluyente Epoxi DX 810 ou Diluyente Poliuretano DX 820
Limpeza de Utensílios	Diluyente Epoxi DX 810 ou Diluyente Poliuretano DX 820
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5 % / Base neutra: 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Endurecedor: 30,5 °C

Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) 46 - 48%

COV (NP EN ISO 11890-2) 480 g/l

Apresentação 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICAÇÕES

Reação ao Fogo UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre substrato A1

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem preparadas e convenientemente limpas, secas e consistentes. Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

Em caso de ultrapassar o limite máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave decapagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

Variações de pressão, diâmetro do bico e diluição influenciam o desenho do texturado.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

**Aço:** Aplicar Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200, Primário Epoxi Elevada Espessura HB SXB 210 ou Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB 220 segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

**Galvanizado:** Se não requer certificação segundo ISO 12944, aplique diretamente sobre o aço galvanizado preparado convenientemente, eliminando os sais e ligeiros matizados da superfície. Se requer certificação aplicar Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200 ou Primário Epoxi Elevada Espessura HB SXB 210 segundo o esquema selecionado.

Em todos os casos acabar com:

1º Demão diluída a 80% com Diluente Poliuretano DX 820, para aplicar como camada de fundo (Viscosidade Copo Ford 4: 30-40"). Permite obter uma cobertura de fundo e uma camada de ligação para o acabamento final do texturado.

2º Demão diluída 40% com Diluente Poliuretano DX 820 (Viscosidade Copo Ford 4: 80-100"). Aplicar de 15 - 30 min depois da aplicação da camada de fundo.

A pressão e diâmetro do bico, assim como a diluição permitem obter acabamentos personalizáveis, desde texturados finos a texturados mais grossos.

Outros suportes: Consultar

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintura sobre sistemas bem aderentes, limpar as gorduras, óleos e sujidades (com água doce à pressão e/ou diluente, etc) e depois deixar secar. Aplicar Esmalte Poliuretano Multisuperfícies Texturado EXB 500, segundo as indicações de aplicação.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato

abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200, aplicar as demãos do Esmalte Poliuretano Multisuperfícies Texturado EXB 500 suficientes, segundo o requerido.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.