

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano de dois componentes à base de um acrilato e um isocianato alifático de grande dureza e resistência.

- Excelente comportamento à intempérie.
- Boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho.
- Boa aderência também sobre diferentes metais não ferrosos e sobre certos galvanizados.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Poliuretano alifático
Acabamento	Acetinado
Brilho (NP EN ISO 2813)	60° : 25 - 35 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,96 - 1,25 kg/l
Rendimento	10 - 12 m ² /l (35 -40μ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24h / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 5 / Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5% / Pistola: 10 - 15% / Airless: 0-5%
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,3 - 1,7 mm / Airless: 0,015"- 0,019"
Diluyente	Diluyente Epoxi DX 810 ou Diluyente Poliuretano DX 820
Limpeza de Utensílios	Diluyente Epoxi DX 810 ou Diluyente Poliuretano DX 820
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 μ secos

Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5 % / Base neutra: 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 26,5 °C / Endurecedor: 30,5 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	Branco base: 46 - 48 % / Base neutra: 40 - 42 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	530 g/l
Apresentação	4l e 750ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Reação ao Fogo NP EN 13501-1: B-s1,d0/sobre substrato A1.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem preparadas e convenientemente limpas, secas e consistentes. Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

Em caso de ultrapassar o limite máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá efetuar uma suave decapagem (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200, Primário Epoxi Elevada Espessura HB SXB 210 ou Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB 220 segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado: Se não requer certificação segundo ISO 12944, aplique diretamente sobre o aço galvanizado preparado convenientemente, eliminando os sais e ligeiros matizados da superfície. Se requer certificação aplicar Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200 ou Primário Epoxi Elevada Espessura HB SXB 210 segundo o esquema selecionado.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada). Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar as gorduras, óleos e sujidades (com água doce à pressão e/ou diluente, etc.) e depois deixar secar. Aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Poliuretano Multisuperfícies Acetinado EXB 500, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da

mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Epoxi Anticorrosivo SXB 200, aplicar as demãos do Esmalte Poliuretano Multisuperficies Acetinado EXB 500 suficientes, segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.