

DESCRIÇÃO

Esmalte industrial sintético modificado, com aditivo antioxidante, de secagem rápida, para aplicação direta sobre ferro ou aço.

- Excelente resistência à intempérie.
- Para qualquer superfície de aço onde se pretenda uma aplicação direta de um único produto, em ambiente de corrosão baixa C2 ou média C3, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Para aço estrutural, grades, portas, etc.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º : >85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,97 - 1,16 kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l (40 - 55 µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 ou passados 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha (Somente para retoques), rolo, pistola e airless
Diluição	Pistola: 10 - 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 - 160 µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - + 30°C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial

Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12.5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	45 - 47 %
Apresentação	Base Branca: 15 l, 4l e 750 ml / Base neutra: 4 l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/ sobre substrato A1 (válido unicamente para espessuras com o máximo de 100 microns secos).

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas convenientemente, limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: aplicar diretamente Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, respeitando os intervalos de repintura. Se a superfície apresenta oxidação, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando óxidos com má aderência.

O desempenho do esquema está diretamente relacionado com a preparação do suporte. Em ambiente de corrosão média C3 deve-se lixar o aço até ao grau ST2 da Norma UNE EN ISO 8501-1 ou mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da mesma norma para se obter o máximo desempenho.

Metais não ferrosos: aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintura sobre sistemas bem aderentes, limpar as gorduras, óleos e sujidades (com água doce à pressão, diluente, etc.) e depois deixar secar. Aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Aplicar diretamente as demãos de Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410 suficientes, segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.