

ESMALTE SINTÉTICO ANTICORROSIVO DTM EX 410

Interior - Exterior. Brillante

TITAN

Código de producto : X41

Descripción

Esmalte sintético modificado, con aditivo antioxidante, de secado rápido, para aplicación directa sobre hierro o acero, con una excelente resistencia a la intemperie.

Imprimaciones recomendadas: Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140, Imprimación Acrilica DTM SX 150.

Campos Aplicación

Para cualquier superficie de acero en que se quiera una aplicación directa de un solo producto, en ambientes de corrosión baja C2 o media C3 , según UNE EN ISO 12944.

Acero estructural, verjas, puertas, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica estirenada
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: > 85 %
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco base 0566 y Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,97 - 1,16 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (40 - 55 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas o pasados 5 días.
Métodos de Aplicación	Brocha(Sólo parcheo), rodillo, pistola y airless
Dilución	Pistola: 10 - 15 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Diluyente	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	100 - 160 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Volumen Máximo Pasta Colorante	Blanco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	45 - 47 %
Presentación	Blanco base: 15 l, 4 l y 750 ml / Base neutra: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar directamente **Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410**, respetando los intervalos de repintado. Si la superficie presenta óxido, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido.

Las prestaciones del esquema están directamente relacionadas con la preparación del soporte. En ambiente de corrosión C3 se debe lijar el acero a grado ST2 de la Norma UNE EN ISO 8501-1 o chorreado abrasivo a Sa 2 1/2 de la misma norma para obtener el máximo de prestaciones.

Metales no férricos: aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140 o Imprimación Acrílica DTM SX 150**.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas **Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Aplicar directamente las manos de **Esmalte Sintético Anticorrosivo DTM EX 410** suficientes, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X41 - ESMALTE SINTÉTICO ANTICORROSIVO DTM EX 410