

# ESMALTE ACRILICO HP EX 400

Interior - Exterior. Brillante

## TITAN

Código de producto : X40

### Descripción

Esmalte acrílico brillante de altas prestaciones exento de compuestos clorados, con excelente retención de brillo y color. Secado rápido. Buena resistencia al agua salada, a las salpicaduras de hidrocarburos alifáticos y aceites. Insaponificable y no amarillea.

El esquema **Imprimación Acrílica DTM SX 150 + Esmalte Acrílico HP EX 400** posee un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.

Se puede pintar a bajas temperaturas (0°C), siempre que las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa) permitan estar por encima del punto de Rocío para evitar condensación sobre el soporte.

Imprimaciones recomendadas: **Imprimación Acrílica DTM SX 150, Imprimación Rica En Zinc SX 160 Gris Galvánico.**

### Campos Aplicación

Como esmalte de acabado en sistemas imprimados con **Imprimación Acrílica DTM SX 150**, en ambientes de corrosión media C3 y alta C4, según UNE EN ISO 12944.

La mejor opción cuando se desee una excelente retención de brillo y color con productos de un sólo componente.

### Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Acrílica modificada
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Brillo (UNE EN ISO 2813)</b>	60º: > 85 GU
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanco Base 0566 + Base neutra 0597
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,96 - 1,12 kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 -10 m2/l (30 - 40 µ)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	30 - 60 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	A partir de las 4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless
<b>Dilución</b>	0 - 5%. La aplicación con pistola de aire puede requerir dilución de hasta el 15%
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1.5 mm / Airless: 0.015" - 0.018"
<b>Diluyente</b>	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800 o Disolvente Multiuso DX840
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800 o Disolvente Multiuso DX840
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	30 - 35 µ
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	0 °C - + 30 °C
<b>Teñido</b>	Sistema TITANCOLOR Industrial
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	Blanco base: 5% / Base neutra: 12.5%
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	Blanco base: 37 - 39% / Base neutra: 31 - 33 %

<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	595 g/l
<b>Presentación</b>	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

Debe evitarse la aplicación de grosores excesivos, que pueden conllevar a la aparición de ampollas debido a la retención de disolvente.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero, Galvanizado y Metales no férricos:* aplicar previamente **Imprimación Acrílica DTM SX 150** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con una mano de esmalte.

Otros soportes: Consultar.

Debido a la insaponibilidad de la formulación puede utilizarse como capa de acabado sobre **Imprimación Rica en Zinc Gris Galvánico SX 160**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas **Esmalte Acrílico HP EX 400**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear las zonas al descubierto con **Imprimación Acrílica DTM SX 150**, preferiblemente a brocha hasta conseguir el grosor especificado y a continuación aplicar la mano de **Esmalte Acrílico HP EX 400**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-01

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

X40 - ESMALTE ACRILICO HP EX 400

### INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

