

DESCRIÇÃO

Esmalte sintético industrial anticorrosivo de aspecto forja com excelente proteção e decoração das superfícies de aço, às quais confere um aspecto de forja natural.

- De longa duração com excelentes propriedades anticorrosivas.
- Grande aderência, flexibilidade e resistência à intempérie.
- Não fissura.
- Primário e acabamento para superfícies em ambientes de corrosão baixa C2 a média C3.
- Corrimões, grades, candeeiros, torre de comando elétrica em fábricas, etc.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Metálico mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzeno Aço 0202, Preto 0204 e Vermelho óxido 0214+ Base Incolor 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,55 - 1,59 Kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l (45 - 70 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo. Aerográfica e Airless
Diluição	Trincha e Rolo: 0 - 5 % / Aerográfica: <10 % / Airless: 5 % (Dados orientativos)
Diâmetro Bico	Aerográfica: 2,5 - 4,0 mm aço widia / Airless: 0,018" - 0,021" (Dados orientativos)
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 - 200 bar
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840

Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	100 - 160 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	3 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	42°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	56 - 58 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	400 g/l
Apresentação	Preto: 4l e 15l / Cinzento, Vermelho e Base Incolor: 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo UNE EN 13501-1: B-s1, d0/ sobre substrato A1.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar diretamente Esmalte forja DTM EX 390 respeitando os intervalos de repintura. Se a superfície apresenta oxidação, lixar suavemente para conferir rugosidade ao substrato, eliminando os óxidos soltos. O desempenho do esquema está diretamente relacionado com a preparação do suporte. Em ambiente de corrosão C3 deve-se lixar o aço até ao grau ST2 da Norma UNE EN ISO 8501-1 ou mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da mesma norma para se obter o máximo desempenho.

Galvanizado: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Forja DTM EX 390, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Aplicar diretamente as demãos do Esmalte Forja DTM EX 390 suficientes, segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2023-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.