

## DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial brilhante de secagem rápida, com acabamento metalizado decorativo de longa duração.

- Lavável e impermeável.
- Para qualquer superfície de ferro ou aço onde se pretenda um acabamento metálico característico.
- Para ambientes de corrosão baixa C2 ou média C3, segundo a norma NP EN 12944.
- Aço estrutural, grades, portas, radiadores, etc.

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Metálico brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: > 85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,95 - 1,05 kg/l
Rendimento	10 -12 m <sup>2</sup> /l (35 - 40 µ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos. Máximo: 4 horas ou a partir de 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha e Rolo (só para retoques) e pistola
Diluição	Pistola: 10 -15%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 - 2 mm
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C

Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
-----------	-------------------------------

Vol.máx pasta colorante	3 %
-------------------------	-----

Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
--------------------------------------	-------

Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 43 %
----------------------------------	-----------

Apresentação	4l e 750 ml
--------------	-------------

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICACIONES

Reação ao fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/ sobre substrato Al.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

Pelas próprias características do produto (partícula metálica) recomenda-se a aplicação à pistola. Na aplicação a rolo passar sempre para o mesmo sentido para evitar marcas do metalizado.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo SR SX110 ou Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140. segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Metalizado SR EX 380, conforme as necessidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Acrílico DTM SX 150, aplicar as demãos do Esmalte Metalizado SR EX 380 suficientes, segundo o requerido.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2021-05

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.