

DESCRIÇÃO

Esmalte industrial de acabamento brilhante e secagem rápida baseado em resinas alquídicas modificadas.

- Boa resistência à intempérie, assim como à água.
- Para utilização geral em ambientes de corrosão baixa C2 ou média C3, segundo NP EN ISO 12944.
- Para máquinas, elementos serralharia e estruturas de aço em geral.
- Resiste a contatos esporádicos de gasolinas e óleos.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: > 85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Amarelo Mopu 0531, Preto 0567 + Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,97 - 1,18 Kg/l
Rendimento	10 - 12 m ² /l (35 -45 µ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	3 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless
Diluição	Pistola: 15 - 20 % /Airless: 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX 800 ou Diluyente Sintético DX 830
Limpeza de Utensílios	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX 800 ou Diluyente Sintético DX 830
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 µ secos em duas camadas

Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	500 g/l
Apresentação	4l / Bases: 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Sintético Multifunções SR SX 120 segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado e Metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Sintético Multifunções SR EX 370, conforme as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Sintético Multifunções SR SX 120, aplicar as demãos do Esmalte Sintético Multifunções SR EX 370 suficientes, segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização. A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2023-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.