

DESCRIÇÃO

Esmalte borracha clorada baseado em resinas de borracha clorada modificada e plastificantes insaponificáveis com boa retenção de brilho e cor.

- Resiste eficazmente a altas concentrações de humidade, à luz solar, óleos minerais e ácidos e bases diluídos.
- Excelente repintura, sem problemas de aderência entre camadas, assim como nos casos de um envelhecimento prolongado.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Borracha clorada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60°: > 85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,00 - 1,20 Kg/l
Rendimento	8 - 10 m ² /l (25 - 30 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless
Diluição	Trincha e rolo: 0 - 5 % / Pistola aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente Borracha Clorada/Acrílico DX 800 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Borracha Clorada/Acrílico DX 800 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40- 80 μ secos

Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	41°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	24 - 28 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	680 g/l
Apresentação	4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas convenientemente, limpas, secas e consistentes. Deve evitar-se a aplicação de espessuras excessivas, que podem conduzir ao aparecimento de bolhas devido à retenção do solvente.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço Galvanizado e metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140, segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Em todos os casos, terminar com as demãos de esmalte selecionado (ver espessura recomendada).

Devido à insaponibilidade da formulação pode utilizar-se como camada de acabamento sobre Primário Rico em Zinco Cinzento Galvanizado SX160.

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.), deixar secar e aplicar uma ou duas camadas de Esmalte Borracha Clorada EX 360, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com o Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140, aplicar as demãos do Esmalte Borracha Clorada EX 360 suficiente segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização. A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2021-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.