

ESMALTE CLOROCAUCHO EX 360

Interior - Exterior. Brillante

TITAN

Código de producto : X36

Descripción

Pintura de acabado, basada en resinas de caucho clorado modificado y plastificantes insaponificables. Seca por evaporación de disolventes. Posee buena retención de brillo y color, resistiendo eficazmente altas concentraciones de humedad, la luz solar, aceites minerales y ácidos y bases diluidos. No debe usarse en presencia de grasas y aceites vegetales o animales; no resiste los hidrocarburos aromáticos, cetonas, ni otros disolventes con similar capacidad de agresión. Las superficies pintadas con **Esmalte Clorocaucho EX 360**, tienen un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.

Imprimaciones recomendadas: **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140, Imprimación Acrilica DTM SX 150, Imprimación Rica en Zinc Gris Galvánico SX160.**

Campos Aplicación

Para protección de superficies metálicas y de albañilería. Como capa de acabado en medios con corrosión media C3 a muy alta C5, según UNE EN ISO 12944.

Estructuras en plantas de baños electroquímicos, papeleras, plantas de lavado de botellas, construcciones en zonas costeras, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Caucho clorado
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: > 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco base 0566 y Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,00 - 1,20 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 10 m²/l (25 - 30 µ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 6 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless
Dilución	Brocha y rodillo: 0 - 5 % / Pistola Aerográfica: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Disolvente Clorocaucho/Acrilico DX 800 o Disolvente Multiuso DX 840
Limpieza de Utensilios	Disolvente Clorocaucho/Acrilico DX 800 o Disolvente Multiuso DX 840
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 µ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Volumen Máximo Pasta Colorante	Blanco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	41°C

Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	24 - 28 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	680 g/l
Presentación	4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

Debe evitarse la aplicación de grosores excesivos, que pueden conllevar a la aparición de ampollas debido a la retención de disolvente.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, Galvanizado y metales no férricos: aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140**, según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Debido a la insaponibilidad de la formulación puede utilizarse como capa de acabado sobre **Imprimación Rica en Zinc Gris Galvánico SX160**.

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas **Esmalte Clorocaucho EX 360** según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140**, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Clorocaucho EX 360** suficientes, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobre coste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
 España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94
 Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
 Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
 T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X36 - ESMALTE CLOROCAUCHO EX 360