

## DESCRIÇÃO

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Mate
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: < 5 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco base 0566 e Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,94 - 1,15 Kg/l
Rendimento	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 55 µ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Rolo, Aerográfica e Airless
Diluição	Trincha e Rolo: 5 % / Aerográfica: 10 %, Airless: -
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 µ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco Base: 5% / Base Neutra: 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	39 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 48 %

COV (NP EN ISO 11890-2)	460 g/l
Apresentação	4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo NP EN 13501-1 +A1: B-s1, d0 / sobre substrato A1.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

O processo de amarelecimento em alquídicas é acelerado em ambientes escuros ou com falta de luz natural. Os Ultravioletas ajudam a controlar a brancura do esmalte, destruindo os grupos cromóforos que se formam na polimerização do esmalte alquídico. Não se aconselha, por isto, o uso (da cor branca e branco base) em ambientes fechados (interiores de armários,...) ou habitáculos sem luz natural.

A cor branca aplicada sobre radiadores pode amarelecer em maior ou menor grau dependendo da temperatura alcançada.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Anticorrosivo ZP SX 130 segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Sintético Mate EX 330, segundo as necessidades.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Anticorrosivo ZP SX 130, aplicar as demãos do Esmalte Sintético Mate EX 330 suficientes, segundo o requerido.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de

**Segurança.**

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização. A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

*Data de atualização: 2024-03*

*Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.*