

DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial alquídico uretanado con muy buena retención de color y brillo y excelente resistencia a la intemperie.

- Alto brillo.
- Gran elasticidad y nivelación.
- Resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.
- Excelente aplicación a brocha y rodillo.
- Para cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de corrosión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944.
- Para acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc.



DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Alquídica uretanada
Acabado	Mate
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Amarillo Mopu, Verde carruajes 0562, Negro 0567 + Blanco Base 0566 y Base Neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,94 - 1,15 Kg/l
Rendimiento	10 - 12 m ² /l (35 - 45 µ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless
Dilucion	Brocha y Rodillo: 5 % / Aerográfica: 10 % / Airless: -
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
Diluyente	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840

Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 μ secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Blanco Base: 5 % / Base Neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	39 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	41 - 48 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	460 g/l
Presentación	Colores: 4 l / Bases: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

El proceso de amarillamiento en alquídicas se acelera en estancias oscuras o con falta de luz natural. Los Ultravioletas ayudan a controlar la blancura del esmalte, destruyendo los grupos cromóforos que se forman en la polimerización del esmalte alquídico. No se aconseja, pues, su uso (color blanco y blanco base) en estancias cerradas (interiores de armarios,...) o habitáculos sin luz natural.

El color blanco aplicado sobre radiadores puede amarillear en mayor o menor grado dependiendo de la temperatura alcanzada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130 según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

Galvanizado: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140 o Imprimación Acrílica DTM SX 150.

Metales no férricos: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas de Esmalte Sintético Brillante EX 330, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130 preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte Sintético Brillante EX330 suficientes, según requerimientos.

PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2023-02

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.