

DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial alquídico uretanado con muy buena retención de color y brillo y excelente resistencia a la intemperie.

- Satinado.
- Gran elasticidad y nivelación.
- Resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.
- Excelente aplicación a brocha y rodillo.
- Para cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de corrosión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944.
- Para acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc.



DATOS TÉCNICOS

| | |
|-------------------------------------|---|
| Naturaleza | Alquídica uretanada |
| Acabado | Satinado |
| Brillo (UNE EN ISO 2813) | 60º: 85 GU |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Amarillo Mopu, Verde carruajes 0562, Negro 0567 + Blanco Base 0566 y Base Neutra 0597 |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 0,94 - 1,15 Kg/l |
| Rendimiento | 10 - 12 m ² /l (35 - 45 µ secas) |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 4 horas |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 18 horas |
| Métodos de Aplicación | Brocha, rodillo, pistola y airless |
| Dilucion | Brocha y Rodillo: 5 % / Aerográfica: 10 % / Airless: - |
| Diámetro Boquilla | Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018" |
| Presión Boquilla | Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar |
| Diluyente | Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840 |
| Limpieza de Utensilios | Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840 |

| | |
|--|--|
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | 40 - 80 μ secas |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Teñido | Sistema TITANCOLOR Industrial |
| Vol.máx pasta colorante | Blanco Base: 5 % / Base Neutra: 12,5 % |
| Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679) | 39 °C |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 41 - 48 % |
| COV (UNE EN ISO 11890-2) | 460 g/l |
| Presentación | Colores: 4 l / Bases: 4 l y 750 ml |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

El proceso de amarillamiento en alquídicas se acelera en estancias oscuras o con falta de luz natural. Los Ultravioletas ayudan a controlar la blancura del esmalte, destruyendo los grupos cromóforos que se forman en la polimerización del esmalte alquídico. No se aconseja, pues, su uso (color blanco y blanco base) en estancias cerradas (interiores de armarios,...) o habitáculos sin luz natural.

El color blanco aplicado sobre radiadores puede amarillear en mayor o menor grado dependiendo de la temperatura alcanzada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130 según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

Galvanizado: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140 o Imprimación Acrílica DTM SX 150.

Metales no férricos: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas de Esmalte Sintético Brillante EX 330, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130 preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte Sintético Brillante EX330 suficientes, según requerimientos.

PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2024-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.