

DESCRIÇÃO

Esmalte industrial alquídico uretanado com muito boa retenção de cor e brilho e excelente resistência à intempérie.

- Alto brilho.
- Grande elasticidade e nivelamento.
- Resiste bem aos óleos minerais e hidrocarbonetos alifáticos.
- Excelente aplicação à trincha e rolo.
- Para qualquer superfície de ferro ou aço em ambientes de corrosão baixa C2 ou média C3, segundo a NP EN ISO 12944.
- Para estruturas de aço, grades, portas, radiadores, etc.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60º: 85 GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Amarelo Mopu, Verde Carruagens 0562, Preto 0567 + Branco Base 0566 e Base Neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,94 - 1,15 Kg/l
Rendimento	10 - 12 m ² /l (35 - 45 µ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless
Diluição	Trincha e Rolo: 5 % / Aerográfica: 10 %, Airless: -
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 µ secos

Condições de Aplicação, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	39 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 48 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	460 g/l
Apresentação	Cores: 4 l / Bases: 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo NP EN 13501-1 +A1: B-s1, d0 sobre substrato A1.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

O processo de amarelecimento em alquídicas é acelerado em ambientes escuros ou com falta de luz natural. Os Ultravioletas ajudam a controlar a brancura do esmalte, destruindo os grupos cromóforos que se formam na polimerização do esmalte alquídico. Não se aconselha, por isto, o uso (da cor branca e branco base) em ambientes fechados (interiores de armários,...) ou habitáculos sem luz natural.

A cor branca aplicada sobre radiadores pode amarelecer em maior ou menor grau dependendo da temperatura alcançada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Anticorrosivo ZP SX 130 segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140 ou Primário Acrílico DTM SX 150.

Metais não ferrosos: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140.

Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) deixar secar, e aplicar uma ou duas camadas do Esmalte Sintético Brilhante EX 330, segundo as necessidades.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma.

Depois de reparar de preferência à trincha com Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Anticorrosivo ZP SX 130, aplicar as demãos do Esmalte Sintético Brilhante EX 330 suficientes, segundo o requerido.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2021-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.