

# ESMALTE SINTÉTICO BRILLANTE EX 330

Interior - Exterior. Brillante

**TITAN**



Código de producto : X33

## Descripción

Esmalte alquídico uretanado de alto brillo. Muy buena retención de color y brillo. Excelente resistencia a la intemperie. Posee gran elasticidad, resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos. Excelente aplicación a brocha y rodillo.

**Imprimaciones recomendadas:** **Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130, Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140, Imprimación Acrílica DTM SX 150.**

## Campos Aplicación

Para cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de corrosión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944. Acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica uretanada
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Brillo (UNE EN ISO 2813)</b>	60º: 85 GU
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Amarillo Mopu, Verde carruajes 0562, Negro 0567 + Blanco Base 0566 y Base Neutra 0597
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,94 - 1,15 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 45 µ secas)
<b>Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 horas
<b>Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 18 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo, pistola y airless
<b>Dilución</b>	Brocha y Rodillo: 5 % / Aerográfica: 10 % / Airless: -
<b>Diámetro Boquilla</b>	Aerográfica: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,015"- 0,018"
<b>Presión Boquilla</b>	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 175 bar
<b>Diluyente</b>	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso DX 840
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	40 - 80 µ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 ºC - +30 ºC
<b>Teñido</b>	Sistema TITANCOLOR Industrial
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	Blanco Base: 5 % / Base Neutra: 12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	39 ºC
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	41 - 48 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	460 g/l
<b>Presentación</b>	Colores: 4 l / Bases: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Certificaciones

**Reacción al Fuego UNE EN 13501-1:2007+A1:2010:** B-s1,d0

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

**Galvanizado:** aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140** o **Imprimación Acrílica DTM SX 150**.

**Metales no férricos:** aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140**.

**En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).**

Otros soportes: Consultar.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas de **Esmalte Sintético Brillante EX 330**, según necesidades.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Anticorrosiva ZP SX 130** preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte Sintético Brillante EX 330** suficientes, según requerimientos.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X33 - ESMALTE SINTÉTICO BRILLANTE EX 330