

## DESCRIÇÃO

Esmalte industrial alquídico de secagem rápida e excelente aspeto de aplicação (rolo e pistola).

- Recomendado para todos os casos onde seja necessária uma secagem especialmente rápida.
- Para qualquer superfície de aço em ambientes de agressão baixa C2 ou média C3, segundo a norma NP EN 12944.
- Para Aço estrutural, grades, portas, radiadores, etc.

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Brilhante
Brilho (NP EN ISO 2813)	60° > 85GU
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco 9566 + Branco base 0566, Base neutra 0597, Base Amarela 0598
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,20- 1,24 kg/l
Rendimento	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (40 - 55 microns)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos/ Máximo: 4 horas ou passados 5 dias.
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques), rolo, pistola e airless.
Diluição	Pistola: 15 - 20%/ Airless: 5 - 10%
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm/ Airless: 0,013" - 0,017"
Diluyente	Diluentes Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluentes Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 80 microns secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10°C - +30°C

Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base Neutra: 12,5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	45 - 47%
COV (NP EN ISO 11890-2)	500 g/l
Apresentação	Branco: 4l e 750 ml / Branco Base e Base Neutra: 15l, 4l e 750 ml/ Base Amarela: 4l e 750 ml
Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.	

## CERTIFICAÇÕES

Reação ao fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/ sobre substrato A1.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar preparadas adequadamente, limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Aplicar previamente Primário Anticorrosivo SR SX 110 ou Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140, segundo as especificações, respeitando os intervalos de repintura.

Galvanizado e Metais não ferrosos: Aplicar previamente uma demão de Primário Anticorrosivo Fosfatante SX 140. Em todos os casos aplicar as camadas de acabamento segundo o esquema selecionado (ver espessura recomendada).

Outros suportes: Consultar

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) depois deixar secar, e aplicar uma ou duas demãos do Esmalte SR Brilhante EX300, conforme as necessidades.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou na presença de ferrugem, deve-se eliminar mediante jato abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-3 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Depois reparar de preferência à trincha com o Primário Anticorrosivo SR SX110 ou Primário Fosfatante SX140 e aplicar as demãos do Esmalte SR Brilhante EX300 suficientes, segundo o requerido.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.