

DESCRIÇÃO

Primário industrial epóxi rico em zinco de dois componentes reticulado com aducto de poliamida.

- Confere uma boa proteção catódica graças ao seu elevado teor de zinco (75%).
- Proteção anticorrosiva do aço em ambientes de corrosividade C4 Alta e C5 Muito alta, de acordo com a NP EN ISO 12944.
- Para usar em indústrias químicas, estações de tratamento, dessalinizadoras.

DADOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Natureza | Epoxi poliamida |
| Acabamento | Mate |
| Cor (EN ISO 11664-4) | Cinzento característico |
| Densidade (NP EN ISO 2811-1) | 2,45 - 2,65 kg/l |
| Rendimento | 8 - 10 m ² /l (60 - 80 microns) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 3 - 4 horas |
| Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283) | Após 12 horas. Máximo 10 dias |
| Proporção da Mistura | Base: 4 / Endurecedor: 1 |
| Vida da Mistura a 23°C | 2 - 3 horas |
| Métodos de Aplicação | Trincha (retoques), pistola e airless |
| Diluição | 0 - 10 % |
| Diâmetro Bico | Pistola: 1.7 mm / Airless: 0.017" - 0.021" |
| Diluyente | Diluyente Epoxi DX 810 |
| Limpeza de Utensílios | Diluyente Epoxi DX 810 |
| Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808) | 60 - 80 µ (1 demão) |
| Condições de Aplicação, HR<80% | +10°C - +30°C |

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679) | Base: 27°C / Endurecedor: 27°C |
| Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) | 64 - 66% |
| COV (NP EN ISO 11890-2) | 480 g/l |
| Apresentação | 15 l e 4 l |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico, assegurando-se que não ficam restos de pigmento (pó de zinco) no fundo da embalagem. Deixar repousar a mistura 15 minutos antes da sua utilização de forma a favorecer a eliminação do ar. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

No caso de se ultrapassar o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá fazer-se uma decapagem suave (Sand Sweeping), até se conferir uma ligeira rugosidade à superfície preparada.

Os primários ricos em zinco podem formar sais de zinco na superfície. De preferência, não devem estar submetidos à intempérie por períodos prolongados sem estarem revestidos com camadas intermédias ou de acabamento.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo ao grau Sa 2 1/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma (esta última preparação só será válida para ambientes de corrosão média ou baixa). Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de ferrugem.;Aplicar uma camada de Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220 de acordo com o esquema solicitado. O aço preparado deve ser revestido com o primário antes das três horas, para evitar pontos de ferrugem. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

No caso de reparações, eliminar qualquer presença de ferrugem mediante métodos mecânicos até ao grau ST3 e retocar, de preferência à trincha com o Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220 até conseguir a espessura especificada.

Terminar segundo o esquema selecionado.

Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para

evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização. A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2021-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.