

DESCRIÇÃO

Primário industrial de dois componentes com excelente resistência a hidrocarbonetos alifáticos e aromáticos, óleos e gorduras.

- Revestimento de alto teor de sólidos reticulado com uma poliamida e com pigmento antioxidante.
- Excelente camada intermédia em esquemas epóxi-poliuretano, oferece excelente resistência à corrosão em ambientes extremamente húmidos, salinos e agressivos.
- Pode ser utilizado como uma tinta multifuncional se for aplicado sobre aço granalhado em ambientes de corrosão C3 Média, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Resiste bem ao contacto com a água.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Epoxi poliamida
Acabamento	Semi brilhante
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzento
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,45 - 1,50 kg/l
Rendimento	5 - 9 m ² /l (80-140 µ)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 5 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Após 12 h. Máximo 10 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	1 - 2 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (retoques), pistola e airless
Diluição	0 - 10 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1.7 mm / Airless: 0.017" - 0.021"
Diluyente	Diluyente Epoxi DX810
Limpeza de Utensílios	Diluyente Epoxi DX810

Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	80-140 μ (1 - 2 demãos)
Condições de Aplicação, HR<80%	+ 10 °C - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 28 °C / Endurecedor: 28 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	71-73 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	320 g/l
Apresentação	15 l e 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. Deixe a mistura repousar 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes. No caso de se ultrapassar o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá fazer-se uma decapagem suave (Sand Sweeping), até conferir uma ligeira rugosidade na superfície preparada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo ao grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma (esta última preparação só será válida para ambientes de corrosão média ou baixa). Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de ferrugem.

Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar uma camada de Primário Epoxi Antoxidante SXB200 ou Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220 de acordo com o esquema solicitado, terminar com uma camada de Primário Epoxi Alta Espessura HB SXB210 e finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Galvanizado: projetar um jato abrasivo não metálico a fim de se obter uma superfície contínua e isenta de danos mecânicos de aspeto desbotado. Se o jato não for possível, a superfície deve ser preparada mediante uma raspagem da superfície ou lavada com solução amoniacal a 5%.

Os danos mecânicos no revestimento galvanizado devem ser reparados com Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220.

Aplicar mediante trincha, pistola convencional ou airless, segundo as necessidades, Primário Epoxi Alta Espessura HB SXB210.

Em ambientes de corrosão baixa ou média, pode-se aplicar diretamente Primário Epoxi Alta Espessura HB SXB210. Outros suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

No caso de reparações, eliminar qualquer presença de ferrugem mediante métodos mecânicos até ao grau ST3 e retocar, de preferência à trincha com o primário adequado, segundo o caso (ver "2 superfícies não preparadas" até conseguir a espessura especificada. Terminar segundo o esquema selecionado.

Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.