

DESCRIÇÃO

Primário epoxi -poliamida anticorrosivo de uso geral, para aço e galvanizado que contém pigmentos inibidores da corrosão não tóxicos.

- Contém Fosfato de Zinco.
- Possui elevado desempenho contra a corrosão, dureza, tenacidade e aderência sobre diversas superfícies
- Para estruturas metálicas diversas em ambientes industriais e marinhos de corrosão C4 Alta e C5 Muito alta, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Excelente aderência sobre latão, alumínio e galvanizado.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Epoxi poliamida
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Bege
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,32 - 1,36 kg/l
Rendimento	6 - 10 m ² /l (40 - 60 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 8 horas / Máximo: 7 dias
Proporção da Mistura	Base: 4 / Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	4 - 6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques), rolo, pistola e airless
Diluição	Trincha e rolo: máx. 5 % / Pistola: 5 - 10 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Diluyente	Diluyente Epoxi DX 810
Limpeza de Utensílios	Diluyente Epoxi DX 810
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	Aço: 40 - 80 μ secos / Galvanizado: 40 - 50 μ secos

Condições de Aplicação, HR<80%	+10°C - +30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 36 °C / Endurecedor: 36 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	53 - 55 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	450 g/l
Apresentação	15l, 4l e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Primário Epoxi Anticorrosivo, isento de chumbo e cromatos UNE 48271: cumpre para Tipo 1 e Tipo 2.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixe a mistura repousar 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação do ar.

No caso de se ultrapassar o tempo máximo de repintura, para assegurar a aderência entre camadas, deverá fazer-se uma decapagem suave (Sand Sweeping), até se conferir uma ligeira rugosidade da superfície preparada.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Epoxi Anticorrosivo SXB200 necessárias até se obter a espessura recomendada. Acabar de acordo com o esquema selecionado.

Galvanizado: projetar um jato abrasivo não metálico a fim de se obter uma superfície contínua e isenta de danos mecânicos de aspeto desbotado. Se o jato não for possível, a superfície deve ser preparada mediante uma raspagem da superfície ou lavada com solução amoniacal a 5%.

Os danos mecânicos no revestimento galvanizado devem ser reparados com Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220.

Aplicar mediante trincha, pistola convencional ou airless, segundo as necessidades, Primário Epoxi Anticorrosivo SXB200.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB 200, de preferência à trincha.

Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações. Se a superfície com má aderência é extensa proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.