

DESCRIPCIÓN

DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Caoutchouc cyclisé
Acabado	Satinée
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris métallique typique
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	2,80 - 3,00 Kg/l
Rendimiento	9 - 10 m ² /l (50 - 55 µ secs)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutes
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 - 8 heures
Métodos de Aplicación	Brosse et rouleau (Seulement pour retoucher.), Pistolet et Airless (Les données sont seulement pour orientation)
Dilucion	Brosse et rouleau: 0 - 5%, Pistolet: Max. 10%, Airless: 0 - 5%
Diámetro Boquilla	Pistolet: 1,7 - 2,2 mm, Airless: 0,018" - 0,022"
Diluyente	Diluant 875
Limpieza de Utensilios	Diluant 875
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	50 - 55 µ secs
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10°C - +30°C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	38°C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	60% en Zinc
Presentación	4 l et 750 ml. Pour 10 l, commande minimale 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Bien remuer le produit dans le pot. Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.

Le produit de finition peut être une des nos peintures de la gamme alkyde (glycéro) ou au caoutchouc chloré, selon besoins.

Si la finition est faite quelques jours après avoir appliqué la sous couche, il faudra nettoyer la surface au jet d'eau douce et enlever les sels blancs qui se forment sur la surface.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acier : Pour l'exposition dans des atmosphères modérées, brossage mécanique jusqu'au degré ST 3 du Standard ISO 8501-1. Dans des environnements corrosifs, la surface doit être décapée avec de la grenaille jusqu'au degré Sa-2 du standard mentionné, conférant à la surface une rugosité moyenne qui correspond au degré BN9 du Rugotest Nr.3. De suite appliquer de la Sous Couche Galvanique 803. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.

MANTENIMIENTO SUPERFÍCIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Par les caractéristiques particulières de cette sous couche, parmi lesquelles le contact physique ininterrompu avec le substrat ferreux est essentiel, on recommande toujours que possible éliminer toutes les couches préalables, avec des méthodes mécaniques jusqu'au degré minimum ST-3. De suite appliquer de la Sous Couche Galvanique 803. Pour terminer, appliquer les couches de finition selon spécifications.

PRECAUCIONES

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

Gestion des déchets: Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation. La réutilisation de la peinture peut réduire efficacement les effets environnementaux sur le cycle de vie des produits.

Fecha de actualización : 2021-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.