

DESCRIÇÃO

Primário e acabamento acrílico antioxidante e multiuso de camada grossa com fosfato de zinco como pigmento anticorrosivo e de secagem rápida.

- Boa resistência à água salgada, aos salpicos de hidrocarbonetos alifáticos e óleos.
- Insaponificável.
- Pode-se pintar a baixas temperaturas (0°C), desde que as condições ambientais (temperatura e humidade relativa) permitam ficar acima do ponto de Orvalho para evitar condensação no suporte.
- O esquema do Primário Acrílico DTM SX150 + Esmalte Acrílico HP EX400 permite uma excelente repintura, sem problemas de aderência entre camadas, mesmo nalguns casos de envelhecimento prolongado.
- Quando desejar uma boa retenção de brilho e cor deve acabar com Esmalte Acrílico HP EX400.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Acrílica modificada
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco Base 0566 + Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,30 - 1,32 kg/l
Rendimento	4 - 8 m ² /l (50 - 100 m ²)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 1,50 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de 4 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques), pistola e airless
Diluição	0-5%. A aplicação com pistola de ar pode requerer diluição até 15%
Diâmetro Bico	Pistola: 1.7 mm / Airless: 0.017" - 0.021"
Diluyente	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX800, Diluyente Poliuretano DX820 ou Diluyente Multiusos DX840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX800 ou Diluyente Multiuso DX840

Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	120 - 170 μ(2 demãos)
Condições de Aplicação, HR<80%	0 °C - +30°C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5% / Base neutra: 12.5%
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	41 - 43 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	500 g/l
Apresentação	15 l e 4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Não aplicar espessuras superiores às especificadas. Pode levar ao aparecimento de bolhas devido à retenção do diluente.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: Desoxidar mediante jato abrasivo ao grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de ferrugem. Aplicar as camadas do primário necessário até se obter a espessura recomendada.

Galvanizado: projetar um jato abrasivo não metálico a fim de se obter uma superfície contínua e isenta de danos mecânicos de aspeto desbotado. Se o jato não for possível, a superfície deve ser preparada mediante uma raspagem da superfície ou lavada com solução amoniacal a 5%.

Os danos mecânicos no revestimento galvanizado devem ser reparados com Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220.

Aplicar mediante trincha, pistola convencional ou airless, segundo as necessidades, Primário Acrílico DTM SX150.

Em todos os casos, quando se pretender um acabamento com excelente retenção de cor e brilho deverá acabar com Esmalte

Acrílico HP EX400.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO

No caso de repintar sobre sistemas bem aderentes, limpar de gorduras, óleos e sujidade (com água doce à pressão, diluente, etc.) e depois deixar secar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

No caso de reparações, eliminar qualquer presença de ferrugem mediante métodos mecânicos até ao grau ST3 e

retocar, de preferência à trincha com o Primário Acrílico DTM SX150 até conseguir a espessura especificada. Terminar segundo o esquema selecionado.
Se a superfície com má aderência é extensa, proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2021-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.