

DESCRIPCIÓN

Imprimación y acabado acrílico antioxidante y multiuso de capa gruesa con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo y de secado rápido.

- Buena resistencia al agua salada, a las salpicaduras de hidrocarburos alifáticos y aceites.
- Insaponificable.
- Se puede pintar a bajas temperaturas, siempre que las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa) permitan estar por encima del punto de rocío para evitar condensación sobre el soporte.
- El esquema Imprimación Acrílica DTM SX-150 Esmalte Acrílico HP EX-400 posee un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de un envejecimiento prolongado.
- Cuando se desee una buena retención de brillo y color se debe acabar con Esmalte Acrílico HP EX-400.



DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Acrílica modificada
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco Base 0566 + Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,30 - 1,32 kg/l
Rendimiento	5 - 8 m ² /l (50 - 100 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 1,50 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	A partir de las 4 horas
Métodos de Aplicación	Brocha (parcheos), pistola y airless
Dilucion	0 - 5%. La aplicación con pistola de aire puede requerir dilución de hasta el 15%
Diámetro Boquilla	Pistola: 1.7 mm / Airless: 0.017" - 0.021"
Diluyente	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800, Disolvente Poliuretano DX820 o Disolvente Multiusos DX840
Limpieza de Utensilios	Disolvente Clorocaucho / Acrílico DX800 o Disolvente Multiuso DX840

Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	80 - 170 μ (2 manos)
Condiciones de Aplicación, HR<80%	0 °C - +30°C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Blanco base: 5% / Base neutra: 12.5%
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	27 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	41 - 43 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	450 g/l
Presentación	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

CERTIFICACIONES

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes. No aplicar grosores superiores a los especificados. Puede conllevar a la aparición de ampollas debido a la retención de disolvente.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: Desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de imprimación necesarias hasta el espesor recomendado.

Galvanizado: chorreado de barrido con abrasivo no metálico con el fin de obtener una superficie continua y libre de daños mecánicos de aspecto deslustrado. Si el chorreado no es posible, la superficie debe de prepararse mediante lijado superficial o el lavado con solución amoniaca al 5%.

Los daños mecánicos en el recubrimiento del galvanizado deben ser reparados con Imprimación Epoxi Rica en Zinc HB SXB220.

Aplicar mediante brocha, pistola convencional o airless, según necesidades, Imprimación Acrílica DTM SX150.

En todos los casos, cuando se requiera un acabado con excelente retención de color y brillo se deberá acabar con Esmalte Acrílico HP EX400.

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFÍCIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión,

disolvente, etc.) y después dejar secar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Si se trata de parcheos, eliminar toda presencia de óxido mediante método mecánico hasta grado ST3 y parchear, preferiblemente a brocha con la Imprimación Acrílica DTM SX150, hasta conseguir el grosor especificado. Acabar según esquema seleccionado.

Si la superficie mal adherida es extensa, proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2024-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.