

DESCRIÇÃO

Primário industrial mono componente antioxidante de excelente aderência sobre aço e metais leves.

- Destaca-se pela sua rapidez de secagem e repintura.
- Permite aplicar produtos de 2 componentes.
- Indicado como primário de utilização geral para ferro, aço, ferro galvanizado, zinco ou alumínio, em ambientes urbanos e industriais moderados (até ambiente médio C3, de acordo com a norma NP EN 12944) onde sejam necessários tempos de repintura especialmente curtos.
- Para estruturas metálicas, máquinas, tubos, exterior de depósitos, elementos de serralharia, etc.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Vinílica
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Branco e cinzento 7042, vermelho 3009 e preto
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,37 - 1,45 Kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l (35 - 50 microns secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	2 horas. Para produtos de 2 componentes 24 horas.
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless
Diluição	Trincha e rolo: 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5% (dados orientativos).
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm/ Airless: 0,018 "
Diluyente	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX800 ou Diluyente Multiuso DX840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Borracha Clorada / Acrílico DX800 ou Diluyente Multiuso DX840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	Metais não ferrosos: 35 - 60 µ secos / Metais ferrosos: 50 -120 µ secos

Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27°C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	42 - 46 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	500 g/l
Apresentação	4l e 15l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 2^{1/2} da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140 necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Galvanizado: projetar um jato abrasivo não metálico a fim de se obter uma superfície contínua e isenta de danos mecânicos de aspeto desbotado. Se o jato não for possível, a superfície deve ser preparada mediante uma raspagem da superfície ou lavada com solução amoniacal a 5%. Os danos mecânicos no revestimento galvanizado devem ser reparados com Primário Epoxi Rico em Zinco HB SXB220. Aplicar mediante trincha, pistola convencional ou airless, segundo as necessidades, Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 2^{1/2} da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Anticorrosivo Fosfatante SX140 de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2023-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.