

DESCRIÇÃO

Primário industrial alquídico uretanado anticorrosivo com efeito antioxidante. Contém pigmentos ativos não tóxicos de Fosfato de Zinco.

- Excelente rendimento à trincha e rolo.
- Primário de utilização geral sobre aço em ambientes de corrosão baixa C2 e média C3, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Ideal para a proteção de máquinas, elemento de serralharia, exterior de depósitos e estruturas de aço em geral.

DADOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Natureza | Alquídica uretanada |
| Acabamento | Acetinado |
| Cor (EN ISO 11664-4) | Vermelho 3009 e Cinzento 7042 |
| Densidade (NP EN ISO 2811-1) | 1,35 - 1,40 kg/l |
| Rendimento | 10 - 12 m ² /l (45 - 55 μ secos) |
| Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 2 - 3 horas |
| Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283) | 18 horas |
| Métodos de Aplicação | Trincha, rolo, pistola e airless |
| Diluição | Trincha, Rolo: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 % |
| Diâmetro Bico | Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,018" - 0,021" |
| Diluyente | Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiuso DX 840 |
| Limpeza de Utensílios | Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiuso DX 840 |
| Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808) | 50 - 120 μ secos |
| Condições de Aplicação, HR<80% | +10°C - + 30°C |
| Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679) | 43°C |

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3) | 54 - 56 % |
| COV (NP EN ISO 11890-2) | 350 g/l |
| Apresentação | Vermelho: 4l / Cinzento: 4l e 750 ml. |

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante proceso mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Terminar com qualquer produto da nossa gama de esmaltes alquídicos.

Para um acabamento com Esmalte Borracha Clorada deixar passar no mínimo 48h.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Anticorrosivo Zinco SX 130 necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Anticorrosivo Zinco SX 130, de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar completamente e proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2023-06

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.