

## DESCRIÇÃO

Primário industrial alquídico uretanado anticorrosivo com efeito antioxidante. Contém pigmentos ativos não tóxicos de Fosfato de Zinco.

- Excelente rendimento à trincha e rolo.
- Primário de utilização geral sobre aço em ambientes de corrosão baixa C2 e média C3, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Ideal para a proteção de máquinas, elemento de serralharia, exterior de depósitos e estruturas de aço em geral.

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica uretanada
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho 3009 e Cinzento 7042
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,35 - 1,40 kg/l
Rendimento	10 - 12 m <sup>2</sup> /l (45 - 55 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, rolo, pistola e airless
Diluição	Trincha, Rolo: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiuso DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiuso DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	50 - 120 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10°C - + 30°C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	43°C

Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	54 - 56 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	350 g/l
Apresentação	Vermelho: 4l / Cinzento: 4l e 750 ml.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Terminar com qualquer produto da nossa gama de esmaltes alquídicos.

Para um acabamento com Esmalte Borracha Clorada deixar passar no mínimo 48h.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Anticorrosivo Zinco SX 130 necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Anticorrosivo Zinco SX 130, de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar completamente e proceder como nas superfícies não preparadas.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

**Gestão de resíduos:** Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.