

DESCRIÇÃO

Primário industrial alquídico modificado de secagem rápida para proteção do aço.

Grande rapidez da secagem (15-30 min.).

- Repintável com tintas de dois componentes.
- Proteção efetiva do aço em ambientes de corrosão baixa C2, de acordo com a norma NP EN ISO 12944.
- Uso em máquinas, elementos de serralharia e estruturas de aço em geral.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica modificada
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho 3009; Cinzento 7042 + Branco base 0566 + Base neutra 0597
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,22 - 1,28 kg/l
Rendimento	6 - 10 m ² /l (40 - 60 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 2 horas / Máximo: 15 dias / Poliuretanos, epoxis e borracha clorada: 48 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e rolo (só retoques), pistola e airless
Diluição	Trincha: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 -5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 60 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5 % / Base neutra: 12,5 %

Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	38 - 42 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	540 g/l
Apresentação	4 l e 15 l (só cinzento)

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Para a repintura de poliuretanos, epoxis e borracha clorada deixar passar no mínimo 48 horas.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Sintético Multifunções SR SX120 necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 2½ da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Depois reparar com o Primário Sintético Multifunções SR SX120, de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar por completo e proceder como nas superfícies não preparadas.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.