

DESCRIÇÃO

Primário industrial alquídico anticorrosivo de secagem rápida. Alcança o seu efeito antioxidante mediante a incorporação de pigmentos anticorrosivos ativos não tóxicos.

- Grande rapidez de secagem e repintura. (15-30 min. / 1h)
- Proteção efetiva do aço em ambientes de corrosão baixa C2 e média C3, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Máquinas, elementos de serralharia, exterior de depósitos e estruturas de aço em geral.

DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzento 7042
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,28 - 1,32 kg/l
Rendimento	8 - 12 m ² /l (35 - 55 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	1 - 4 horas ou após 12 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (Só retoques), Pistola e Airless (Dados orientativos)
Diluição	Trincha: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 %/ Airless: 0 - 5 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiusos 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Multiusos 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 120 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C

Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	45 - 47 %
----------------------------------	-----------

COV (NP EN ISO 11890-2)	460 g/l
-------------------------	---------

Apresentação	15l e 4l
--------------	----------

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

CERTIFICAÇÕES

Reação ao Fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/sobre substrato A1.

MODO DE UTILIZAÇÃO

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Anticorrosivo SR SX110 necessário até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Repintável com esmaltes de dois componentes antes da secagem completa do primário (24 horas), desde que o acabamento seja feito à pistola.

Outros Suportes: Consultar

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, eliminar mediante jato abrasivo de grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Anticorrosivo SR SX110, de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e em continuação aplicar o acabamento segundo as especificações.

PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.