

# IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA SR SX 110

Interior - Exterior. Mate

## TITAN

Código de producto : X11

## Descripción

Imprimación alquídica anticorrosiva de secado rápido. Consigue su efecto antioxidante mediante la incorporación de pigmentos activos no tóxicos. Destaca su rapidez de secado y repintabilidad.

## Campos Aplicación

Imprimación de uso general sobre acero en ambientes de corrosión baja C2 y media C3, según UNE EN ISO 12944. Maquinaria, elementos cerrajería, exterior depósitos y estructuras de acero en general.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica estirenada
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris 7042
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1, 28 - 1, 32 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (35 - 55 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	15 - 30 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	1 - 4 horas o transcurridas 12 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha (sólo parcheo), Pistola y Airless (Datos orientativos)
<b>Dilución</b>	Brocha: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	Pistola: 1,7 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
<b>Diluyente</b>	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiuso 840
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Multiuso 840
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	40 - 120 μ secas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	27 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	45 - 47 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	460 gr/l
<b>Presentación</b>	15 l y 4 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero:** desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar las capas de **Imprimación Anticorrosiva SR SX110** necesarias hasta el espesor recomendado. Finalmente, aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Repintable con esmaltes de dos componentes previo secado a fondo de la imprimación (24 horas), siempre que este acabado se realice a pistola.

**Otros Soportes:** Consultar.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-2 o limpieza manual o mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Anticorrosiva SR SX110**, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-01

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



X11 - IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA SR SX 110