

## DESCRIÇÃO

Primário industrial sintético mate de secagem rápida de utilização geral para ferro e aço.

- Desenvolvido para projetos onde sejam necessários períodos de repintura especialmente curtos. ( 15 -30 min)
- Para ambientes com corrosão baixa C2, segundo a norma NP EN ISO 12944.
- Para estruturas metálicas, máquinas, tubagens, elemento de serralharia, etc.

## DADOS TÉCNICOS

Natureza	Alquídica estirenada
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho 3009, Cinzento 7042 + Branco base 0566
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,41 - 1,55 kg/l
Rendimento	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (40 - 60 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo 2 horas
Métodos de Aplicação	Trincha (só retoques) / Pistola e Airless
Diluição	Trincha e Airless 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Diluyente Sintético DX 830 ou Diluyente Multiuso DX 840
Limpeza de Utensílios	Diluyente Multiuso DX 840
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	40 - 60 μ secos
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Coloração	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Branco base: 5 %

Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	27 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	48 - 52 %
COV (NP EN ISO 11890-2)	420 g/l
Apresentação	4 l e 15 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

## CERTIFICAÇÕES

Reação ao Fogo NP EN 13501-1: B-s1, d0/sobre substrato A1.

## MODO DE UTILIZAÇÃO

### RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem, de preferência mediante processo mecânico. As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

### SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jato abrasivo ao grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-1 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxidos. Aplicar as camadas do Primário Sintético SR SX100 necessárias até se obter a espessura recomendada. Finalmente, aplicar as camadas do acabamento segundo as especificações.

Outros Suportes: Consultar.

### MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO

Quando se tratar de sistemas com má aderência, e/ou com presença de ferrugem, terá de se eliminar mediante jato abrasivo ao grau Sa 21/2 da norma ISO 8501-2 ou limpar manual ou mecanicamente segundo o grau ST3 da mesma norma. Em continuação reparar com o Primário Sintético SR SX100, de preferência à trincha. Aplicar uma camada geral do mesmo primário e depois aplicar o acabamento segundo as especificações.

Se a superfície com má aderência é extensa, eliminar por completo e proceder como nas superfícies não preparadas.

## PRECAUÇÕES

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Armazenar as embalagens bem fechadas protegidas de fontes de calor e temperatura inferiores a zero. Conservação: 36 meses na embalagem original fechada.

Gestão de resíduos: Siga os regulamentos legais locais. Ajude a proteger o meio ambiente, não esvazie os resíduos no esgoto, deposite-os no centro de reciclagem mais próximo. Calcule a quantidade de produto que necessitará para evitar desperdícios e custos extras. Guarde o produto excedente bem armazenado para uma nova utilização.

A reutilização de tinta pode minimizar de forma eficaz os efeitos ambientais no ciclo de vida dos produtos.

Data de atualização: 2024-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.