

# IMPRIMACION MARINA SPRAY

## TITAN



Código de producto : S7V

## Descripción

Imprimación antioxidante de secado rápido, con fosfato de zinc y una combinación de resinas de gran impermeabilidad.

## Campos Aplicación

Se trata de una imprimación con buena adherencia sobre muy diversos soportes, tales como hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre, bronce, latón, madera y poliéster. En algunos casos, como en ciertos inoxidables, puede ser necesario lijar la superficie para abrir poro. Se recomienda como imprimación, en ambientes sumergidos para la protección marina.

## Datos técnicos

<b>Acabado</b>	Satinado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Gris claro.
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	1/2 m2/ envase 400ml
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 - 2 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	6 horas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30 °C
<b>Presentación</b>	400 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar energicamente el spray durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

Aplicar en capas finas y cruzadas, desde una distancia de 25 a 30cm. Aplicando dos capas finas, en lugar de una gruesa, se conseguirá una mejor protección y un acabado más homogéneo.

Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Poliéster:** Desengrasar a fondo con Diluyente TITAN Yate, lijar suavemente y eliminar el polvo antes de aplicar 1 capa de Imprimación Marina.

**Madera:** Aplicar una o dos capas de Imprimación Marina sobre superficies secas y lijadas.

**Hierro:** Eliminar el óxido, grasa, suciedad y una vez bien seco, aplicar dos capas de Imprimación Marina.

**Hierro sumergido:** Cuando se trate de hierro sumergido, consultar previamente en cada caso.

**Metales no férricos:** Desengrasar y secar. A continuación aplicar la 1 capa de Imprimación Marina. Cuando deba imprimarse acero inoxidable, deberá, en función de la calidad del mismo, lijarse previamente a fin de mejorar la adherencia.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

S7V - IMPRIMACION MARINA SPRAY

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

