

# ESMALTE EFECTO CROMADO

Interior. Brillante.



Código de producto : S12

## Descripción

Esmalte de alta calidad con aspecto metálico de alto brillo, de efecto decorativo para proporcionar un acabado de aspecto similar al cromado o dorado metálico. Limitada resistencia a la abrasión y a la intemperie.

## Campos Aplicación

Para trabajos de decoración y manualidades sobre madera, metal, cartón, piedra, vidrio, porcelana y algunos plásticos.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Resina de hidrocarburos
<b>Acabado</b>	Metálico (alto brillo)
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Plata y oro
<b>Rendimiento</b>	Envase 200 ml: 0,5 m2, Envase 400 ml: 1 m2
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1 hora
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	24 horas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Presentación</b>	200 ml y 400 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar enérgicamente el spray durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Proteger las superficies que no deban ser pintadas. Hacer pulverizado de prueba en una zona no visible.

Aplicar en capas finas y cruzadas desde una distancia de 25 a 30 cm. Aplicando dos capas finas, antes que una de gruesa, se conseguirá una mejor protección y un acabado brillante y homogéneo.

En contacto con disolventes, grasas e incluso el sudor de las manos, se agrisa con facilidad.

No obstante, si se necesita exponer a la intemperie durante un corto espacio de tiempo o debe resistir una cierta manipulación, cuando esté seco el **Esmalte Efecto Cromado Spray**, puede recubrirse con **Barniz Protector Efecto Cromado Spray**. Esta operación le confiere mayor resistencia a la intemperie y a la manipulación, a costa de un ligero cambio en el aspecto. Se aconseja hacer un ensayo previo.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Es importante aplicar previamente una capa de **Spray Imprimación Antioxidante Blanca** a fin de asegurar una buena adherencia del conjunto. Aplicar el **Spray Esmalte Blanco Electrodomésticos** cuando la imprimación esté totalmente seca.

A fin de disimular los contrastes de color que pueden darse con la pintura de origen cubrir la zona imprimada preferiblemente sobrepasándola por todo su perímetro.

**Superficies porosas (yeso, madera, acero...):** aplicar primero la **Imprimación Antioxidante Blanca Spray**, con lo que sellaremos el poro. A continuación aplicar el **Esmalte Efecto Cromado** del color escogido.

**Superficies no porosas (vidrio, superficies pintadas...):** será necesario limpiar de polvo, grasa o suciedad y a

continuación aplicar directamente **Esmalte Efecto Cromado**.

**Poliestireno:** aplicar previamente **Goma Laca TITAN Spray**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Será necesario limpiar de polvo, grasa o suciedad y a continuación aplicar directamente **Esmalte Efecto Cromado**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar todos los materiales que no estén bien adheridos, homogeneizar la superficie mediante lijado y una vez limpia, sin óxido y seca, proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-08 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210  
N.I.F. B-08218158

