

# TITANLUX ESMALTE SINTÉTICO PLATA

Interior - Exterior. Brillante



Código de producto : F01

## Descripción

Esmalte sintético monocapa de secado rápido y uso universal. Brillante, duro y elástico. Excelente resistencia a la intemperie. Altas prestaciones reflectantes.

**Titanlux Esmalte Sintético Plata, tizna en mayor o menor grado al roce, una vez seco.**

## Campos Aplicación

Para proteger estructuras metálicas al exterior y como esmalte de efecto decorativo plata sobre multitud de soportes.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Alquídica modificada
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Plata
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,95 - 0,97 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	12 - 14 m <sup>2</sup> /l
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y pistola
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente sintéticos y grasos o aguarrás mineral
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	40 - 42 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	40 - 41 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42/IIA (i) (600/500) Max. VOC 500 g/l
<b>Presentación</b>	4l, 750ml y 250ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

Para conseguir un mejor acabado, se recomienda aplicar a pistola. En aplicación a brocha o rodillo, si se trabaja demasiado puede quedar rayado, grisáceo o con falta de brillo. Esto no afecta a las propiedades protectoras del producto.

Titanlux Plata, tizna en mayor o menor grado al roce, una vez seco.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Madera:** Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos

vivos. Aplicar **Selladora TITAN** o **Preparación Multiusos** según necesidades.

Hierro y acero: **Minio Sintético Titanlux** o **Preparación Multiusos**, según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

**Otros soportes:** Consultar.

En todos los casos acabar con 1 mano de **Titanlux Esmalte Sintético Plata**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente **Titanlux Esmalte Sintético Plata**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

**Gestión de residuos:** Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2023-02 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona  
(España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210  
N.I.F. B-08218158

