

TITANLUX ESMALTE SINTÉTICO MATE

Interior - Exterior. Mate



Código de producto : F01

Descripción

Esmalte sintético monocapa basado en tecnología de altos sólidos, de secado rápido y uso universal. Gran dureza y resistencia a los lavados. Sólido y de bello aspecto mate aterciopelado. Fácil aplicación y gran brochabilidad.

Campos Aplicación

Para proteger y embellecer puertas, muebles, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica altos sólidos modificada con poliuretano
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco y negro
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Blanco: 1,52 - 1,54 / Negro: 1,39 - 1,41 Kg/l
Rendimiento	12 - 14 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	4 - 6 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	18 - 24 horas
Métodos de Aplicación	Brocha y rodillo
Limpieza de Utensilios	Aguarrás Mineral
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	40 - 41 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	59 - 61 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42/IIA (d) (400/300) Max. VOC 300 g/l
Presentación	Blanco: 4l, 750ml, 250 ml / Negro: 4l, 750ml y 250ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1:2007+A1:2010: B - s1, d0

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

Los esmaltes de alto contenido en sólidos dejan mayor espesor de película. No deben aplicarse espesores mayores a los recomendados para evitar problemas de secado y aspecto superficial.

El proceso de amarillamiento en alquídicas se acelera en estancias oscuras o con falta de luz natural. Los Ultravioletas ayudan a controlar la blancura del esmalte, destruyendo los grupos cromóforos que se forman en la polimerización del esmalte alquídico. **No se aconseja, pues, su uso (color blanco) en estancias cerradas (interiores de armarios,...) o habitáculos sin luz natural.**

El color blanco aplicado sobre radiadores puede amarillear en mayor o menor grado dependiendo de la temperatura alcanzada.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Selladora TITAN** o **Preparación Multiusos** según necesidades.

Hierro y acero: **Minio Sintético Titanlux** o **Preparación Multiusos**, según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos: acabar con 2 manos de **Titanlux Esmalte Sintético Mate**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Titanlux Esmalte Sintético Mate**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2024-12 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F- 95. H. nº B-45052. Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158

