

# WASH PRIMER PHOSPHATANT 871

## TITAN



Code Produit: 871

## Description

Primaire bicomposant. L'Activateur contient de l'acide phosphorique et la Base est composée d'un liant époxy-vinyle et de pigments inhibiteurs de la rouille non toxiques.

## Domaines d'Application

Base pour préparer l'application de systèmes alkydes, au caoutchouc chloré, au polyuréthane, etc., sur acier inoxydable, fer galvanisé, ainsi comme aluminium et des alliages légers non ferriques. Il peut être appliqué aussi sur acier laminé à froid.

## Données Techniques

<b>Type de Produit</b>	Époxy vinylique
<b>Finition</b>	Mate
<b>Couleur (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Jaune verdâtre
<b>Densité (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,02 - 1,04 Kg/l
<b>Rendement (UNE 48282)</b>	20 - 22 m <sup>2</sup> /l (6 - 8 microns secs)
<b>Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	10 - 15 minutes
<b>Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Minimum : 24 heures , Maximum : 6 jours.
<b>Proportion du Mélange</b>	Base : 6 parties , Durcisseur : 1 partie
<b>Pot Life à 23°C</b>	8 heures
<b>Méthodes d'Application</b>	Pistolet, Airless
<b>Dilution</b>	Pistolet: 25 - 30%, Airless: 15 - 20%
<b>Diamètre Buse</b>	Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
<b>Pression Buse</b>	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 100 bar
<b>Diluant</b>	Diluant 876
<b>Nettoyage des Outils</b>	Diluant 876
<b>Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)</b>	8 microns (maximum)
<b>Température d'Application, HR&lt;80%</b>	+10°C - +30°C
<b>Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 25 °C / Durcisseur: 35 °C
<b>Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)</b>	17,5 - 18,5 %
<b>Conditionnement</b>	4 l et 750 ml.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

## Mode d'emploi

### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.  
Attendre 15 minutes avant d'utiliser le mélange pour favoriser l'élimination de l'air.

### SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier galvanisé, acier inoxydable et aluminium: Dégraisser avec des détergents neutres ou non ammoniacales (non chlorés). Rincer à l'eau douce et laisser sécher. Appliquer une couche fine et uniforme à une épaisseur maximale de 8 microns. Si cette épaisseur est excédée, l'adhésion du Wash Primer sur la surface sera endommagée. Après une application correcte, le film de Wash Primer sera transparent, non couvrant et jaunâtre.

## Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.  
Stocker dans des récipients bien fermés, à l'abri des sources de chaleur et des températures sous 0°C. Conservation: 36 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.

**Gestion des déchets:** Respecter les réglementations légales locales. Aider à protéger l'environnement. Ne pas jeter les résidus à l'égout, éliminer les déchets et leurs récipients dans un centre de collecte des déchets dangereux. Calculer la quantité de produit nécessaire pour éviter le gaspillage et les coûts supplémentaires. Conserver le produit restant bien stocké pour une nouvelle utilisation.

Date d'édition: 2018-08

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



# TITAN

871 - WASH PRIMER PHOSPHATANT 871

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

