

WASH PRIMER PHOSPHATANT 871



Code Produit: 871

Description

Primaire bicomposant. L'Activateur contient de l'acide phosphorique et la Base est composée d'un liant époxy-vinyle et de pigments inhibiteurs de la rouille non toxiques.

Domaines d'Application

Base pour préparer l'application de systèmes alkydes, au caoutchouc chloré, au polyuréthane, etc., sur acier inoxydable, fer galvanisé, ainsi comme aluminium et des alliages légers non ferriques. Il peut être appliqué aussi sur acier laminé à froid.

Données Techniques

Type de Produit	Époxy vinylique
Finition	Mate
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Jaune verdâtre
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,02 - 1,04 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	20 - 22 m ² /l (6 - 8 microns secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	10 - 15 minutes
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	Minimum : 24 heures , Maximum : 6 jours.
Proportion du Mélange	Base : 6 parties , Durcisseur : 1 partie
Pot Life à 23°C	8 heures
Méthodes d'Application	Pistolet, Airless
Dilution	Pistolet: 25 - 30%, Airless: 15 - 20%
Diamètre Buse	Pistolet: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Pression Buse	Pistolet: 3 - 4 bar, Airless: 100 bar
Diluant	Diluant 876
Nettoyage des Outils	Diluant 876
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	8 microns (maximum)
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 25 °C / Durcisseur: 35 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	17,5 - 18,5 %
Conditionnement	4 l et 750 ml.

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et consistantes.
Attendre 15 minutes avant d'utiliser le mélange pour favoriser l'élimination de l'air.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier galvanisé, acier inoxydable et aluminium: Dégraisser avec des détergents neutres ou non ammoniacales (non chlorés). Rincer à l'eau douce et laisser sécher. Appliquer une couche fine et uniforme à une épaisseur maximale de 8 microns. Si cette épaisseur est excédée, l'adhésion du Wash Primer sur la surface sera endommagée. Après une application correcte, le film de Wash Primer sera transparent, non couvrant et jaunâtre.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2018-08

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

871 - WASH PRIMER PHOSPHATANT 871

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

