

WASH PRIMER FOSFATANTE 871



Código do produto: 871

Descrição

Trata-se de um primário de dois componentes. O endurecedor contém ácido fosfórico e a base está formulada com pigmentos inibidores de corrosão não tóxicos em meio epoxy-vinílico.

Campos de Aplicação

Base para preparar a aplicação de sistemas alquídicos, borracha clorada, poliuretano, etc., sobre aço inoxidável, ferro galvanizado, assim como alumínio e ligas leves não ferrosas. Assim mesmo pode ser aplicado sobre aço laminado a frio.

Dados Técnicos

Natureza	Epoxi vinílica
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Amarelo verdoso
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,02 - 1,04 kg./l
Rendimento (UNE 48282)	20 - 22 m ² /l (6 - 8 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	10 - 15 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas, Máximo: 6 dias
Proporção da Mistura	Base: 6 partes, Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicação	Pistola e Airless
Diluição	Pistola: 25 - 30 %, Airless: 15 - 20 %
Diâmetro Bico	Aerográfica: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Pressão Bico	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 100 bar
Diluyente	Diluyente 876
Limpeza de Utensílios	Diluyente 876
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	Máximo 8 μ
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - + 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 25 °C / Endurecedor: 35 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	17,5 - 18,5 %
Apresentação	4l. e 750 ml

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.
Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de a utilizar para favorecer a eliminação de ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço galvanizado, aço inoxidável e alumínio: desengordurar com detergentes neutros ou amoniacais (não clorados). Limpar com água doce e deixar secar. Aplicar uma camada fina e uniforme com uma espessura máximo de 8 micras, uma espessura superior reduz a aderência do Wash Primer sobre o suporte. Uma aplicação correcta de Wash Primer revela-se numa película transparente que não cobre de cor amarelada.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

871 - WASH PRIMER FOSFATANTE 871

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

