

WASH PRIMER FOSFATANTE 871

TITAN



Código de producto : 871

Descripción

Se trata de una imprimación de dos componentes. El endurecedor contiene ácido fosfórico y la base está formulada con pigmentos inhibidores de la corrosión no tóxicos en medio epoxi-vinílico.

Campos Aplicación

Base para preparar la aplicación de sistemas alquídicos, clorocaucho, poliuretano, etc., sobre acero inoxidable, hierro galvanizado, así como, aluminio y aleaciones ligeras no férricas. Así mismo puede aplicarse sobre acero laminado en frío.

Datos técnicos

Naturaleza	Epóxi vinílica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Amarillo verdoso
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,02 - 1,04 Kg/l
Rendimiento	20 - 22 m ² /l (6 - 8 micras secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	10 - 15 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 6 días
Proporción de la Mezcla	Base: 6 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida de la Mezcla a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicación	Pistola y airless
Dilución	Pistola: 25 - 30 % / Airless: 15 - 20 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,7 mm / Airless: 0,015" - 0,018"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 100 bar
Diluyente	Diluyente 876
Limpieza de Utensilios	Diluyente 876
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Máximo 8 micras
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	Base: 25 °C / Endurecedor: 35 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	17,5 - 18,5 %
Presentación	4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.
Dejar reposar la mezcla 15 minutos antes de utilizarla para favorecer la eliminación de aire.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero galvanizado, acero inoxidable y aluminio: desengrasar con detergentes neutros o amoniacales (no clorados). Aclarar con agua dulce y dejar secar. Aplicar una capa fina y uniforme con un espesor máximo de 8 micras, un espesor superior reduce la adherencia del Wash Primer sobre el soporte. Una aplicación correcta de Wash Primer se traduce en una película transparente y no cubriente de color amarillento.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-08

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.

TITAN

871 - WASH PRIMER FOSFATANTE 871

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

