

PRIMÁRIO GALVÂNICO 867

Interior - Exterior. Acetinado.



Código do produto: 867

Descrição

Primário mono componente para superfícies de aço com elevado conteúdo em Zinco metálico laminar. Proporciona proteção catódica em ambientes de corrosão elevada (zonas costeiras e industriais em geral).

Dados Técnicos

Natureza	Borracha Ciclado
Acabamento	Acetinado
Cor (EN ISO 11664-4)	Cinzento metálico característico
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	2,00 kg/l
Rendimento (UNE 48282)	8 - 9 m ² /l (50 - 55 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 hora
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 6 horas
Métodos de Aplicação	Trincha, Pistola, Airless
Diluição	Trincha: 0 - 5 %, Pistola: Máx.10 %, Airless: (dados orientativos)
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 - 2.2mm, Airless: 0,015□ - 0,018□ (dados orientativos)
Pressão Bico	Pistola: 4 bar, Airless: 200 bar
Diluyente	Diluyente 875
Limpeza de Utensílios	Diluyente 875
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	60 -80 μ secas
Condições de Aplicação, HR<80%	10 - 30°C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	38 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	43 - 44 %
Apresentação	4 l

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Obtém-se um recobrimento soldável, aplicando no máximo de 25 a 30μ secas de tinta.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo até ao grau SA 2½ da Norma ISO 8501-1 ou através de limpeza manual ou mecânica até ao grau ST3 da mesma norma. Desengordurar e eliminar o pó e os resíduos de óxido. Aplicar 1 camada de **Primário Galvânico 867**. Terminar com as camadas de acabamento segundo as especificações.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Pelas características particulares deste primário, entre elas o contacto físico com o substrato ferroso de forma ininterrupta, é essencial.

Recomendamos, sempre que seja possível, eliminar na totalidade as camadas existentes, com procedimentos mecânicos, até ao grau ST3 ou grenalhagem até ao grau mínimo SA 2½. De seguida aplicar 1 camada de **Primário Galvânico 867** e só depois aplicar o acabamento segundo as especificações.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2018-08

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

867 - PRIMÁRIO GALVÂNICO 867

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

