

SHOP PRIMER 865



Código do produto: 865

Descrição

Primário de dois componentes fosfatante e passivante para a protecção temporária do aço. Contém pigmentos antioxidantes não tóxicos. Não interfere nos processos de oxicorte e soldadura. Sobre aço escovado a graus SA 2.5 (ou SA 3) obtêm-se uma protecção superior a 6 meses em ambientes marítimos.

Campos de Aplicação

Pró Tratamento do aço escovado. Base para acabamentos alquídicos, borracha clorada, epoxy, poliuretano, etc., sobre o, alumínio, assim como sobre diferentes ligas e não ferrosas. (Consultar)

Dados Técnicos

Natureza	Vinílica fenólica
Acabamento	Mate
Cor (EN ISO 11664-4)	Vermelho óxido ferro
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	1,07- 1,11kg./l
Rendimento (UNE 48282)	11 - 14,5 m ² /l (15 - 20 μ secas)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	10 - 15 minutos
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 2 horas, Máximo: Não tem
Proporção da Mistura	Base: 3, Endurecedor: 1
Vida da Mistura a 23°C	10 horas
Métodos de Aplicação	Trincha e rolo (só retoques), Pistola (Dados orientativos), Airless (Dados orientativos)
Diluição	Pistola: 20 - 25 %, Airless: 10 - 15 %
Diâmetro Bico	Pistola: 1,7 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Pressão Bico	Pistola: 3 - 4 bar, Airless: 75 bar
Diluyente	Diluyente 876
Limpeza de Utensílios	Diluyente 876
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	Máx. 15 μ secas
Condições de Aplicação, HR<80%	10 - 30 °C
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 15 °C / Endurecedor: 14 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	30 - 32 %
Apresentação	4 l. Para 20 l pedido mínimo de 200 l.

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na

secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem.

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas e consistentes.

Deixar repousar a mistura 15 minutos antes de utilizar para favorecer a eliminação do ar.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço: desoxidar mediante jacto abrasivo ao grado Sa 2½ da norma ISO 8501-1 com uma rugosidade mínima equivalente ao padrão N9a do Rugotest nº 3. Aplicar imediatamente depois do jacto de Shop Primer com uma espessura de película uniforme, evitando a pulverização seca e uma espessura excessiva de película.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-10

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

865 - SHOP PRIMER 865

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

