

LAQUE POLYURÉTHANE TEXTURÉE 845 BASE SERVICOLOR

Intérieur - Extérieur. Brillant Texturé. Blanc



Code Produit: 845 0599

Description

Base pour être teinte par le Système Servicolor TITAN. Laque polyuréthane bicomposante à base d'un acrylate et d'un isocyanate aliphatique. Résistance excellente aux intempéries. Bonne résistance au jaunissement et à la perte de brillant. Bonne adhérence sur des métaux non ferreux et sur certaines surfaces galvanisées. Finition texturée décorative.

Domaines d'Application

Structures d'acier, machines et équipements industriels. Excellente durabilité et aspect. On peut l'appliquer directement sur du polyester renforcé en fibre de verre.

Données Techniques

Type de Produit	Polyuréthane
Finition	Brillante texturée
Couleur (UNE EN ISO 11664-4)	Système Servicolor Industrie
Densité (UNE EN ISO 2811-1)	1,04 - 1,09 Kg/l
Rendement (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (25 - 35 μ secs)
Séchage à 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 heures
Recouvrable à 23°C 60% HR (UNE 48283)	24 h. (minimum), 7 jours (maximum)
Proportion du Mélange	Base : 4 parties . Durcisseur : 1 partie
Pot Life à 23°C	4 heures
Méthodes d'Application	Pistolet aérographique
Dilution	35 - 40%
Diamètre Buse	1,5 mm
Pression Buse	1,5 - 2,0 bar
Diluant	Diluant 874
Nettoyage des Outils	Diluant 874
Épaisseur Recommandée (UNE EN ISO 2808)	50 - 70 μ secs (deux couches)
Température d'Application, HR<80%	+10°C - +30°C
Volume Maximum Pâte Colorante	12,5%
Point d'Éclair (UNE EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Durcisseur: 30,5 °C
Volume Solides (UNE EN ISO 3233-3)	42 - 50%

Conditionnement

4 l. Pour 10 l et 750 ml la commande minimale est 200 l

Des variations de température, d'humidité, d'épaisseur, de teinture ou du type de surface, etc. peuvent entraîner des modifications du séchage, du rendement ou des autres propriétés.

Mode d'emploi

RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES:

Bien remuer le produit dans le pot. On recommande d'utiliser un mélangeur mécanique pour le produit et pour les pâtes colorantes. Les surfaces à peindre doivent être sèches, consistantes et exemptes de poussière, graisse et huile.

Des variations de pression, diamètre de buse et dilution peuvent modifier la finition texturée.

Nous avons des schémas de peinture spécifiques pour chacune des catégories de corrosivité conformément à la norme UNE EN ISO 12944. Veuillez consulter notre Département Technique.

SURFACES NON PRÉPARÉES:

Acier, bois, aluminium: Enduire avec de la Sous Couche Époxy Antirouille 831 (une seule couche suffit).

Fer galvanisé: Dégraisser et appliquer directement une couche de produit, passer des couches de finition selon les instructions de cette fiche technique. Sur quelques types de surfaces galvanisées, il sera nécessaire d'ouvrir des pores.

Polyester: Dégraisser avec du Diluant 874, et appliquer directement une ou deux couches.

Dans des environnements agressifs ou très agressifs (C4 ou C5 selon la norme UNE EN ISO-12944), passer une couche intermédiaire de Sous Couche Époxy 832 avant de terminer par la Laque Polyuréthane Texturée 845.

Dans tous les cas, finir comme suit:

1ère couche diluée à 80% à être appliquée comme sous-couche (Coupe Viscosité Ford 4: 30 - 40 "). Cela permet d'obtenir un fond couvrant et d'accrochage pour la finition texturée.

2ème couche diluée à 40% (Coupe Viscosité Ford 4. 80 - 100"). Passer cette 2ème couche 15 à 30 minutes après l'application de la couche de fond. Les variations de pression, du diamètre de la buse et de la dilution produisent une grande variété de finitions texturées, soit fines soit plus rugueuses.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN BON ÉTAT:

Dans le cas des systèmes bien adhérents, nettoyer les taches d'huiles, graisses et saleté avec de l'eau douce à pression. Laisser sécher. Appliquer deux couches de Laque Polyuréthane Texturée 845.

ENTRETIEN DE SURFACES RECOUVERTES EN MAUVAIS ÉTAT:

Enlever les couches anciennes mal adhérentes jusqu'au degré ST 3 de la Norme ISO 8501-2. De suite retoucher sur des zones nues, avec de la Sous Couche Époxy Antirouille 831 jusqu'à atteindre le degré d'épaisseur originelle. Passer deux couches de Laque Polyuréthane Texturée 845.

Sécurité

Lire toujours l'étiquette de l'emballage avant d'utiliser le produit. Pour plus d'information, consulter la Fiche de Sécurité.

Date d'édition: 2016-03

Toutes les fiches techniques deviennent automatiquement annulées par une autre de date postérieure ou cinq ans après la date d'édition. Nous garantissons la qualité de nos produits. Cependant nous refusons toute responsabilité par des facteurs en dehors des produits ou en cas des usages ou méthodes d'application non appropriés. Si vous avez des doutes, prière de contacter notre service technique avant l'application des produits.



TITAN

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764



845 0599 - LAQUE POLYURÉTHANE TEXTURÉE 845 BASE SERVICOLOR