

# ESMALTE POLIURETANO TEXTURADO 845 BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante Texturado. Blanco

**TITAN**



Código de producto : 845 0599

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. Buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados. Acabado texturado decorativo.

## Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Excelente resultado en durabilidad y aspecto. Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano
<b>Acabado</b>	Brillante texturado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industria
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,04 - 1,09 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (25 - 35 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas, máximo: 7 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Pistola
<b>Dilución</b>	35 - 40 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	1,5 mm
<b>Presión Boquilla</b>	1,5 - 2,0 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 874
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	50 - 70 μ secas en dos capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	42 - 50%

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Se recomienda agitación mecánica. Agitar las pastas con batidora. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes.

Variaciones de presión, diámetro de boquilla y dilución influyen en el dibujo del texturado.

Disponemos de esquemas de pintado específicos para cada una de las categorías de corrosividad según UNE EN ISO 12944. Consultar con nuestro Departamento Técnico.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero, madera, aluminio:* Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**

*Galvanizado:* Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

*Poliéster:* Desengrasar con **Diluyente 874**, y aplicar directamente una o dos capas.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

En todos los casos acabar:

1ª mano diluida al 80% para aplicar como capa de fondo (viscosidad Copa Ford 4: 30 - 40"). Permite obtener un fondo cubriente y capa de anclaje para el acabado final texturado.

2ª mano diluida 40% (viscosidad Copa Ford 4: 80 - 100"). Aplicar a los 15 - 30' de la aplicación de la capa de fondo. La presión y diámetro de boquilla, así como la dilución permiten obtener acabados personalizables, desde texturados finos a texturados más gruesos.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

En el caso de sistemas bien adheridos, limpiar las manchas de aceites, grasas y suciedad con agua dulce a presión. Dejar secar. Aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas en mal estado, eliminarlos, dejando la superficie al grado ST-3 de la Norma 8501-2, parchear las zonas desnudas con **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**, hasta el nivel del grosor original. Seguidamente aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

### Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2016-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
 España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94  
 Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
 Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
 T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

