

# ESMALTE POLIURETANO TEXTURADO 845 BASE SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brillante Texturado. Incoloro



Código de producto : 845 0597

## Descripción

Bases para teñir con el **Sistema Servicolor TITAN**. Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. Buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados. Acabado texturado decorativo.

## Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Excelente resultado en durabilidad y aspecto. Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliuretano
<b>Acabado</b>	Brillante texturado
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Sistema Servicolor Industria
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	0,94 - 1,00 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l (25 - 35 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	3 - 4 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	Mínimo: 24 horas, máximo: 7 días
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Pistola
<b>Dilución</b>	35 - 40 %
<b>Diámetro Boquilla</b>	1,5 mm
<b>Presión Boquilla</b>	1,5 - 2,0 bar
<b>Diluyente</b>	Diluyente 874
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente 874
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	50 - 70 μ secas en dos capas
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Volumen Máximo Pasta Colorante</b>	12,5 %
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C / Endurecedor: 30,5 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	42 - 50%

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Se recomienda agitación mecánica. Agitar las pastas con batidora. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes.

Variaciones de presión, diámetro de boquilla y dilución influyen en el dibujo del texturado.

*Disponemos de esquemas de pintado específicos para cada una de las categorías de corrosividad según UNE EN ISO 12944. Consultar con nuestro Departamento Técnico.*

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Acero, madera, aluminio:** Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**

**Galvanizado:** Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

**Poliéster:** Desengrasar con **Diluyente 874**, y aplicar directamente una o dos capas.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

En todos los casos acabar:

1ª mano diluida al 80% para aplicar como capa de fondo (viscosidad Copa Ford 4: 30 - 40"). Permite obtener un fondo cubriente y capa de anclaje para el acabado final texturado.

2ª mano diluida 40% (viscosidad Copa Ford 4: 80 - 100"). Aplicar a los 15 - 30' de la aplicación de la capa de fondo. La presión y diámetro de boquilla, así como la dilución permiten obtener acabados personalizables, desde texturados finos a texturados más gruesos.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

En el caso de sistemas bien adheridos, limpiar las manchas de aceites, grasas y suciedad con agua dulce a presión. Dejar secar. Aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas en mal estado, eliminarlos, dejando la superficie al grado ST-3 de la Norma 8501-2, parchear las zonas desnudas con **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**, hasta el nivel del grosor original. Seguidamente aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

**INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**  
España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

