

ESMALTE POLIURETANO TEXTURADO 845 BASES SERVICOLOR

Interior - Exterior. Brilhante Texturado. Incolor



Código do produto: 845 0597

Descrição

Bases para colorir no **Sistema Servicolor Industria**. Poliuretano de dois componentes à base de um acrilato e um isocianato alifático. Possui um excelente comportamento à intempérie, boa resistência ao amarelecimento e à perda de brilho. Boa aderência sobre diferentes metais não ferrosos e sobre certos galvanizados. Acabamento texturado decorativo.

Campos de Aplicação

Estruturas de aço, máquinas e equipamentos industriais. Obtém-se um excelente resultado em durabilidade e aspeto. Pode-se aplicar diretamente sobre poliéster reforçado com fibra de vidro.

Dados Técnicos

Natureza	Poliuretano
Acabamento	Brilhante texturado
Cor (EN ISO 11664-4)	Sistema Servicolor Industria
Densidade (NP EN ISO 2811-1)	0,94 - 1,00 Kg/l
Rendimento (UNE 48282)	8 - 12 m ² /l (25 - 35 μ secos)
Secagem a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	3 - 4 horas
Repintura 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días
Proporção da Mistura	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Vida da Mistura a 23°C	4 horas
Métodos de Aplicação	Pistola
Diluição	35 - 40 %
Diâmetro Bico	1,5 mm
Pressão Bico	1,5 - 2,0 bar
Diluyente	Diluyente 874
Limpeza de Utensílios	Diluyente 874
Espessura Recomendada (NP EN ISO 2808)	80 - 100μ secos em duas camadas.
Condições de Aplicação, HR<80%	+10 - +30 °C
Volume Máximo Pasta Corante	12,5 %
Ponto de Inflamação (NP EN ISO 3679)	Base: 35 °C / Endurecedor: 30,5 °C
Volume Sólido (NP EN ISO 3233-3)	42 - 50%

Apresentação

4 l. Para 10 l e 750 ml (Pedido mínimo 200l).

Variações de temperatura, humidade, espessura, pigmentação ou segundo tipo de suporte, etc., podem causar alterações na secagem, rendimento ou outras propriedades.

Modo de utilização

RECOMENDAÇÕES GERAIS:

Agitar bem a embalagem. Recomenda-se agitação mecânica. Agitar as pastas com agitador.

As superfícies a pintar devem estar limpas de pó, gorduras e óleos, secas e consistentes.

Variações de pressão, diâmetro do bico e diluição influenciam o desenho do texturado.

Dispomos de esquemas de pintura específicos para cada uma das características de corrosão segundo a UNE EN ISO 12944.

Consultar o nosso Departamento Técnico.

SUPERFÍCIES NÃO PREPARADAS:

Aço, madeira, alumínio: Aplicar uma demão de **Primário Epoxi Antioxidante 831**.

Galvanizado: Desengordurar e aplicar diretamente uma camada, repintar de acordo com as instruções da presente ficha técnica. Segundo a qualidade do galvanizado, será necessário abrir poro.

Poliéster: Desengordurar com **Diluente 874** e aplicar diretamente uma ou duas camadas.

Em ambientes de agressividade alta ou muito alta (C4 ou C5 segundo EN ISO 12944) será necessário uma camada intermédia de **Primário Epoxi 832** antes do acabamento com **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

Em todos os casos acabar:

1º Demão diluída com 80% para aplicar como camada de fundo (Viscosidade Copo Ford 4: 30-40"). Permite obter uma cobertura de fundo e uma camada de ligação para o acabamento final do texturado.

2º Demão diluída com 40% (Viscosidade Copo Ford 4: 80-100"). Aplicar 15 - 30 min depois da aplicação da camada de fundo. A pressão e diâmetro do bico, assim como a diluição permitem obter acabamentos personalizáveis, desde texturados finos a texturados mais grossos.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM BOM ESTADO:

No caso de repintar sobre sistemas com boa aderência, limpar as manchas de gorduras, óleos e sujidades com água doce à pressão. Deixar secar. Aplicar duas camadas do **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

MANUTENÇÃO DE SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS EM MAU ESTADO:

Quando se tratar de sistemas com má aderência, eliminar, deixando a superfície limpa até ao grau ST-3 da Norma ISO 8501-2, retocar as zonas descascadas com **Primário Epoxi Antioxidante 831**, até ao nível da grossura original. Seguidamente aplicar duas camadas de **Esmalte Poliuretano Texturado 845**.

Precauções

Antes de utilizar o produto ler atentamente as instruções da embalagem. Para mais informação consultar a Ficha de Segurança.

Data de edição: 2016-03

Qualquer Ficha Técnica fica anulada automaticamente por outra de data posterior ou passados cinco anos da sua edição. Garantimos a qualidade dos nossos produtos mas declinamos qualquer responsabilidade devida a fatores alheios à tinta ou a uma utilização inadequada da mesma. Perante qualquer dúvida consulte os nossos serviços técnicos antes da aplicação.

TITAN

845 0597 - ESMALTE POLIURETANO TEXTURADO 845 BASES SERVICOLOR

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

